

PROSEIKI



EGE TEKNİK CNC

İyi Makina,
İyi Servis
Güvenilir Çözüm Ortağınız



CNC CATALOGUE



EGE TEKNİK CNC

HAKKIMIZDA

Türkiye talaşlı imalat sektörünün kendini her geçen gün yenileyen ve geliştiren kurumu Ege Teknik CNC Makine İthalat ve ihracat Ltd. Şti. 2004 yılında kurulmuş olup kurulduğu günden itibaren ülkemiz sanayicilerini kalite ve yüksek teknoloji ile buluşturmaktadır.

Firmamızın kuruluş amacı sadece takım tezgâhları ithalatı yapmak değil; talaşlı imalat yapan sanayicilerimize ihtiyaçları doğrultusunda doğru ve yenilikçi çözümler sunabilmektir.

Bu kuruluş ilkesiyle yola çıkan Ege Teknik Cnc Makine kalitesiyle kendini ispatlamış İsviçre, İtalya, Japonya, Güney Kore, Tayvan, Hindistan ve Çin markalarının Türkiye Distribütörlüğünü üstlenmiştir.

Ege Teknik Cnc Makine ailesi üretimde sürekliliğe önem veren firma olarak profesyonel ekibiyle satış ve sistem kurulumunun yanı sıra teknik servis, yedek parça ve eğitim hizmetlerini de Kıymetli sanayicilere hizmet olarak sunmaktadır.

İzmir, İstanbul, Bursa ve Ege Serbest Bölge (İzmir) ofislerimiz ve Konya Şubemiz ile siz kıymetli sanayicilerimizin güçlü ve güvenilir çözüm ortağıyız.

Ege Teknik CNC ile asla başarısız olmazsınız.

ABOUT US

Ege Teknik CNC Makine İthalat ve İhracat Ltd. Şti. was established in 2004 and has been bringing industrialists of our country together with quality and high technology since the day it was founded.

The aim of our company is not only to import machine and machine tools; also to provide accurate and innovative solutions to our machining industrialists in line with their needs.

Ege Teknik Cnc Makine, which started off with this establishment principle, proved itself with its quality; it has undertaken the distributorship of Swiss, Italy, Japan, South Korea, Taiwan, India and China brands.

Ege Teknik Cnc Makine family provides uninterrupted technical service, spare parts and training services as well as sales and system installation with its professional team who know the importance of continuity in production.

With our İzmir, İstanbul, Bursa and Aegean Free Zone (İzmir) offices and Konya branch; we are a powerful and reliable solution partner of our valuable industrialists.

You will never fail with Ege Teknik CNC.

GANG TIPI CNC TORNA

CNC LATHE WITH GANTRY LOADER

Model
Jarng Yeong Series



 JY-1525



 JY-32H

MODEL		JY-105	JY-1525	JY-2025	JY-32H	JY-42H
Takım sayısı Number of tool	-	5	5	5	5	5
Mil sayısı Number of tail-shaft	-	1	2	2	2	2
Maks. İşleme çapı Max. diameter of processing	mm	Ø15	Ø15	Ø20	Ø32	Ø42
		□20	□12	□16	□27	□36
		△10	△10	△14	△22	△28
1.takım için maks. İşleme boyu Max. length of processing for tool No.1	mm	30mm	35mm	35mm	75mm	75mm
5.takım için maks. İşleme boyu Max. length of processing for tool No.5	mm		30mm	30mm	50mm	50mm
Maks. Delik delme çapı Max. diameter of drilling	mm	Ø8	Ø10	Ø10	Ø20	Ø20
Maks. Tapping çapı (çelik) Max. diameter of tapping (free cutting steel)	M	M5	M10	M10	M20	M20
Maks. Tapping çapı (pirinç) Max. diameter of tapping (free cutting brass)	M	M6	M12	M12	M30	M30
Fenermili hızı Spindle speed	rpm	2150~5870	2370~7400	1830~6400	50~3000	50~3000
Fenermili rotatif hızı The conversion of spindle rotary speed	-	5	5	5	değişken hız variable speed	değişken hız variable speed
Kam mili hızı Cam shaft speed	rpm	1.9~25.8	1.5~37.5	1.1~28	değişken hız variable speed	değişken hız variable speed
Kam rotatif hızı The conversion of cam rotary speed	-	15	15	15	değişken hız variable speed	değişken hız variable speed
Ana fenermili motoru Main-spindle motor	hp-kw	2hp 1.5kw	2hp 1.5kw	2hp 1.5kw	3hp 2.25kw	5hp 3.7kw
Kam mili motoru Cam shaft motor	hp-kw	-	-	-	1hp 0.75kw D.C	1hp 0.75kw D.C
Yağ pompası motoru Machining oil pump motor	hp	1/8	1/8	-	1/4	1/4
Makine ölçüleri Machine dimensions	cm	147x55x150	147x55x150	147x55x150	210x100x165	210x100x165
Ağırlık Weight	Kg	800	800	800	1450	1450

Bu katalogta gösterilen tüm özellikler, boyutlar ve tasarım özellikleri önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.
All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

GANG TIPI CNC TORNA

CNC LATHE WITH GANTRY LOADER

Model
Jang Yeong Series



 HCP-42 NEW




 HCP-42





 HC-30



 HC-20N



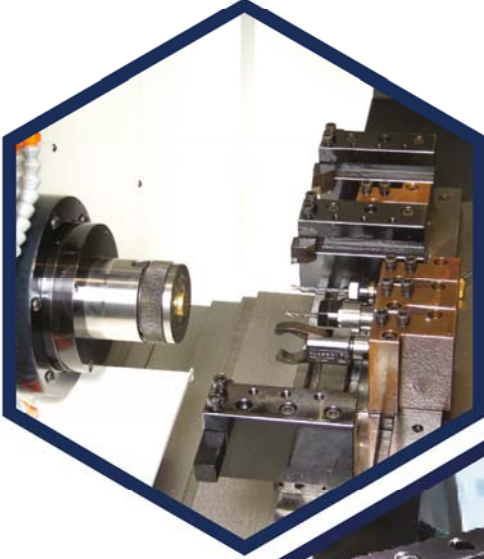
 HC-30N



GANG TİPİ CNC TORNA

CNC LATHE WITH GANTRY LOADER

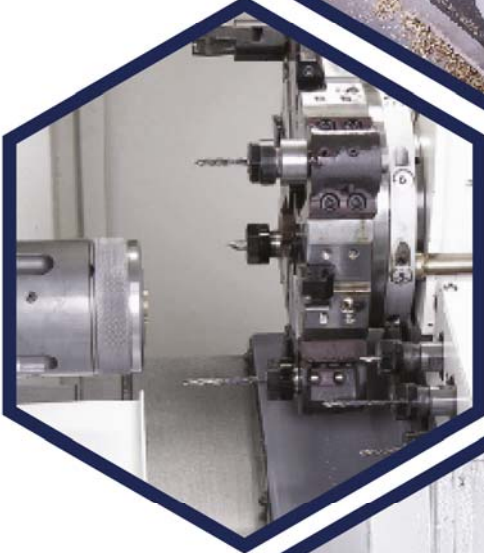
Model
Jang Yeong Series



- Takım Tutucuları
Gang type tool plate

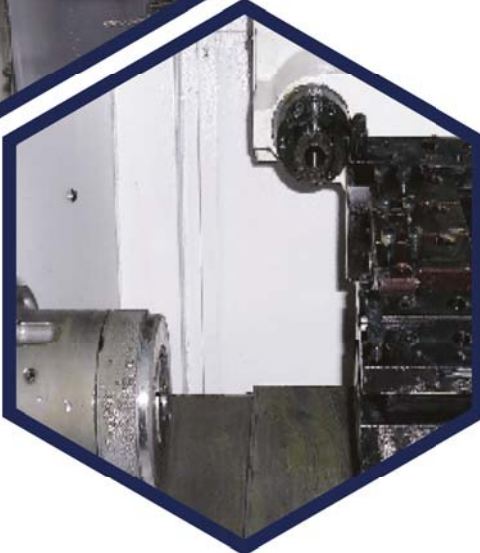


- Poligon kafası (Köşe Açma Aparatı)
Polygon milling cutter device(opt)



- 8 İstasyonlu hidrolik taret (Servo Dönüş-Hidrolik Kilitlemeli)
8 position hydraulic turret (opt)

- Sabit üçlü canlı takım
End face live tool device (3-shaft, ER-16)(opt)



- Üst sabit tekli canlı takım
Single shaft side milling device-top side
(ER-20/ER-25)

MODEL		HC-20N	HC-30N	HC-30	HCP-42	HCP-42 NEW
Yatak üstü çevirme çapı Swing over cross bed	mm	150	250	300	300	300
Maks. Tornalama çapı Max. turning dia	mm	Ø20	Ø110	Ø250	Ø250	Ø250
Maks. Tornalama boyu Max. turning length	mm	Hareketli yatak ile 160 With follow rest Hareketli yataksız 60 Without follow rest	100	150	150	150
Fenermili dönme hızı Spindle rotating speed	rpm	6,000	6,000	6,000	6,000	6,000
Fenermili borusu Bore of spindle	mm	Ø22	Ø33	Ø33	Ø45	Ø45
Maks. Çubuk besleme çapı Max. bar feeding dia	mm	Ø20	Ø30	Ø30	Ø42	Ø42
Fenermili motoru Spindle motor	KW	2.2/3.75(opt)	3.75/5.5(opt)	3.75/5.5	3.75/5.5	3.75/5.5
X-eksen hareketi X-axis travel	mm	220	300	350	350	365
Z-eksen hareketi Z-axis travel	mm	185	200	250	250	395
X-ekseni Boştaki hızları X-axis rapid travel speed	m/min	30	20	20	20	30
Z-ekseni Boştaki hızları Z-axis rapid travel speed	m/min	30	20	16	16	30
X/Z-eksen servo motor X/Z-axis servo motor	KW	1	1	1	1	1
Pens tipi Collet type	-	YB20	C32/163E(opt)	163E	173E/C44	173E/C44
Fenermili tipi Spindle nose	-	-	A2-4	A2-4	A2-5	A2-5
Hidrolik ayna Hydraulic Chuck	inch	-	5"	5"	6"	6"
Tornalama kater ölçüsü O.D. turning tool size	mm	20x20	20x20	20x20	20x20	20x20
İç çap tornalama delik tutucu I.D. turning tool size	mm	Ø20	Ø20	Ø20	Ø20	Ø20
Otomatik yağlama sistemi Auto lubrication system	c.c/min	3~6 c.c/15min	3~6 c.c/15min	3~6 c.c/15min	3~6 c.c/15min	3~6 c.c/15min
Soğutma pompası Cutting coolant pump	HP	1/4	1	1	1	1
Boryağ Tankı Hacmi Cutting coolant volume	L	90	85	120	110	110
Kızak tipi Guideway type	-	Lineer kızak Linear guideway	Kutu kızak Box guideway	Lineer kızak (ops) Linear guideway(opt)	Lineer kızak (ops) Linear guideway(opt)	Lineer kızak Linear guideway
X-eksen vida dış çapı X-axis screw outer diameter and lead	mm	Ø28 pitch 10	Ø28 pitch 10	Ø28 pitch 10	Ø28 pitch 10	Ø28 pitch 10
Z-eksen vida dış çapı Z-axis screw outer diameter and lead	mm	Ø28 pitch 10	Ø28 pitch 8	Ø28 pitch 8	Ø28 pitch 8	Ø28 pitch 10
Makine ölçüsü Approx. machine size	(LxWxH) rnm	1450 x 1250 x 1650	1500x 1550 x 1600	1800x 1450 x 1650	1780x 1600 x 1800	2100x 1700 x 1850
Makine net ağırlığı Approx. net weight	KGS	1050	1750	2100	2800	2900

Bu katalogta gösterilen tüm özellikler, boyutlar ve tasarım özellikleri önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.
All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

GANG TİPİ CNC TORNA

CNC LATHE WITH GANTRY LOADER

Model
Jang Yeong Series



 HC-30N



 JYN-42

Proseki gang tipi CNC torna tezgahı, işinize özel olarak tek iş parçası otomatik besleme ve çift eksenli servo kontrolü yapmak için köprü yükleyici ile donatılabilir. Üretim verimliliğini artırır ve kalite çatasını yükseltir işçilik maliyetinden tasarruf sağlar ve yüksek hızla operasyonu gerçekleştirir. Günün 24 saati, sürekli çalışabilir

CNC lathe of Greenway can be equipped with gantry loader to make single workpiece auto feeding, and double axis servo control. It enhances the production efficiency and makes quality level up ; meanwhile, it saves labor cost and realizes the high-speed operation. No matter daytime or nightime, it can continuously work



 HC-30



3 çeneli eşmerkezli tutucu ile pnömatrik dönen hava silindiri

Pneumatic rotary air-cylinder with 3-jaw concentric gripper

MODEL		HC-30	HC-30N	JYN-42
Yatak üstü çevirme çapı Swing over cross bed	mm	300	250	400
Maks. Tornalama çapı Max. turning dia	mm	Ø250	Ø110	Ø320
Maks. Tornalama boyu Max. turning length	mm	150	100	310 (opsiyonel punta)(Optional tailstock)
Fenermili dönme hızı Spindle rotating speed	rpm	6,000	6,000	4,500
Fenermili borusu Bore of spindle	mm	Ø33	Ø33	Ø45
Maks. Çubuk besleme çapı Max. bar feeding dia	mm	Ø30	Ø30	Ø42
Fenermili motoru Spindle motor	KW	3.75/5.5(opt)	3.75/5.5	5.5/7.5
X-eksen hareketi X-axis travel	mm	350	300	250
Z-eksen hareketi Z-axis travel	mm	250	200	400
X-eksen boştaki hızları X-axis rapid travel speed	m/min	20	20	20
Z-eksen boştaki hızları Z-axis rapid travel speed	m/min	16	20	20
X/Z-eksen servo motor X/Z-axis servo motor	KW	1	1	1
Pens tipi Turret type	-	163E	C32/163E(opt)	173E/C44
Fenermili tipi Spindle nose	-	A2-4	A2-4	A2-5
Hidrolik ayna Hydraulic chuck	inch	5*	5*	6*
Dış çap tornalama kater ölçüsü O.D. turning tool size	mm	20x20	20x20	20x20
İç çap tornalama delik tutucu I.D. turning tool size	mm	Ø20	Ø20	Ø20
Soğutma pompası Cutting coolant pump	HP	1	1	1
Boryağ tankı hacmi Cutting coolant volume	L	120	85	120
Kızak tipi Guideway type	-	Kutu kızak - Box guideway Linear kızak (ops) - Linear guideway(opt)	Kutu kızak - Box guideway	Kutu kızak - Box guideway
Köprü Yükleme Gantry Loader				
Yatay eksen hareketi	mm	1.985	1.800	1.985
Yukarı/aşağı eksen hareketi	mm	740	680	740
Yatay eksen hızı	m/min	90	90	90
Yukarı/aşağı eksen hızı	m/min	100	100	100
Eksen servo sürücü/motor	W	400	400	400
İşparçası yükleme kapasitesi	kg/pc	3	3	3
Köprü Yükleme ile With Gantry Loader				
Makine ölçüsü	mm (LxWxH) (E/BY)	2800x1450x2350	2650x1550x2300	3200x1500x2400
Net ağırlık	KGS	2400	2100	2800

Bu katalogta gösterilen tüm özellikler, boyutlar ve tasarım özellikleri önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.
All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

GANG TIPI CNC TORNA

CNC LATHE WITH GANTRY LOADER

Model
Jang Yeong Series



 HCS-25



 HCS-32B

MODEL		HSC-25	HSC-32	HSC-25B	HSC-32B
Ana Fenermili Main spindle					
Maks. Çevirme çapı Max. turning dia.	mm	25	32	25	32
Built-In motorlu Fenermili Spindle with built-in motor	kw	3.75/5.5(opt)	3.75/5.5(opt)	3.75/5.5(opt)	3.75/5.5(opt)
Fenermili dönme hızı Spindle rotating speed Bore of spindle	epm	6.000	6.000	6.000	6.000
Bore of spindle	mm	Ø28	Ø33	Ø28	Ø33
Maks. Çubuk besleme çapı Max. bar feeding dia	mm	Ø25	Ø32	Ø25	Ø32
X-eksen hareketi X-axis travel	mm	150	150	150	150
Y-eksen hareketi Y-axis travel	mm	420	420	420	420
Z-eksen hareketi Z-axis travel	mm	310-Kılavuz burçsuz 180-Kılavuz burçlu	310-Kılavuz burçsuz 180-Kılavuz burçlu	310-Kılavuz burçsuz 180-Kılavuz burçlu	310-Kılavuz burçsuz 180-Kılavuz burçlu
X/Y/Z eksen tekrar hareket hızı X/Y/Z-axis rapid travel speed	m/min	25	25	25	25
X/Y/Z servo motor X/Y/Z-axis servo motor Collet type	kw	1	1	1	1
Pens tipi Collet type	-	Citizen 25#	164E veya 1536E	Citizen 25#	164E veya 1536E
Kılavuz burç tipi (Karbür pens) Guide bush type	-	Citizen 25#	Citizen 32# veya Star 32#	Citizen 25# (opt)	Citizen 32#(opt) veya Star 32#(opt)
Dış çap işleme takım sayısı No. of O.D. turning tools	pcs	6	6	6	6
İç çap işleme takım sayısı No. of I.D. turning tools	pcs	5	5	5	5
Dış çap işleme takım ölçüsü O.D. turning tool size	mm	□16	□16	□16	□16
İç çap işleme takım ölçüsü I.D. turning tool size	mm	Ø20	Ø20	Ø20	Ø20
Kızak tipi (Masura) Guideway type	-	Lineer Kızak Linear guideway	Lineer Kızak Linear guideway	Lineer Kızak Linear guideway	Lineer Kızak Linear guideway
Kesme soğutma pompası Cutting coolant pump	hp	1	1	1	1
Kesme soğutma derecesi Cutting coolant volume	L	120	120	150	150
Otomatik yağlama sistemi Auto lubrication system	c.c/min	3~6 c.c/15min	3~6 c.c/15min	3~6 c.c/15min	3~6 c.c/15min
2.Fenermili Sub-Spindle					
Maks. çevirme çapı Max. turning dia	mm	-	-	25	32
2.fenermili motoru Sub-spindle motor	kw	-	-	2.2/3.75(opt)	2.2/3.75(opt)
2.fenermili dönme hızı Sub-spindle rotating speed	rpm	-	-	6,000	6,000
X-eksen hareketi x-axis travel	mm	-	-	305	305
Z-eksen hareketi Z-axis travel	mm	-	-	240	240
X/Z eksen tekrar hareket hızı X/Z-axis rapid travel speed	m/min	-	-	25	25
X/Z eksen servo motor X/Z-axis servo motor	kw	-	-	1	1
Pens tipi Collet type	-	-	-	Citizen 25#	164E veya 1536E
Dış çap işleme takım sayısı No. of O.D. turning tools	pcs	-	-	1	1
İç çap işleme takım sayısı No. of I.D. turning tools	pcs	-	-	4	4
Dış çap takım ölçüsü O.D. turning tool size	mm	-	-	□16	□16
İç çap takım ölçüsü I.D. turning tool size	mm	-	-	Ø20	Ø20
Kesme soğutma pompası Cutting coolant pump	-	-	-	1	1
Ana Fenermili Canlı Takım Main spindle live tooling					
A-Yan canlı takım servo motoru Servo motor of side live tooling	hp	2	2	2	2
A-Yan canlı takım maks. Dönme hızı Max. rotating speed of side live tooling	kw	5,000	5,000	5,000	5,000
A-Yan canlı takım sayısı No. of side live tooling	rpm	4	4	4	4
A-Yan canlı takım özellikleri Side live tooling specification	pcs	ER-16	ER-16	ER-16	ER-16
B1-Son canlı takım servo motoru Servo motor of end live tooling	kw	2(opt)	2(opt)	2(opt)	2(opt)
B1-Son canlı takım maks. Dönme hızı Max. rotating speed of end live tooling	rpm	5,000(opt)	5,000(opt)	5,000(opt)	5,000(opt)
B1-Son canlı takım sayısı No. of end live tooling	pcs	3(opt)	3(opt)	3(opt)	3(opt)
B1-Son canlı takım özellikleri End live tooling specification	-	ER-20(opt)	ER-20(opt)	ER-20(opt)	ER-20(opt)
2.Fenermili canlı takımı Sub-spindle live tooling					
B2-Son canlı takım servo motoru Servo motor of end live tooling	kw	-	-	2(opt)	2(opt)
B2-Son canlı takım maks. Dönme hızı Max. rotating speed of end live tooling	rpm	-	-	5,000(opt)	5,000(opt)
B2-Son canlı takım sayısı No. of end live tooling	pcs	-	-	4(opt)	4(opt)
B2-Son canlı takım özellikleri End live tooling specification	-	-	-	ER-16(opt)	ER-16(opt)
Makine özellikleri Machine specification					
Makine ölçüleri Approx. machine size	mm (LxWxD)	2100x1580x2000	2100x1580x2000	2700x1600x2000	2700x1600x2000
Makine ağırlığı Approx. net weight	KGS	2400	2400	3000	3000

CNC SWISS TİP OTOMATİK TORNA

CNC SWISS TYPE AUTOMATIC LATHE

Model
Sowin Series



 SZ-256E



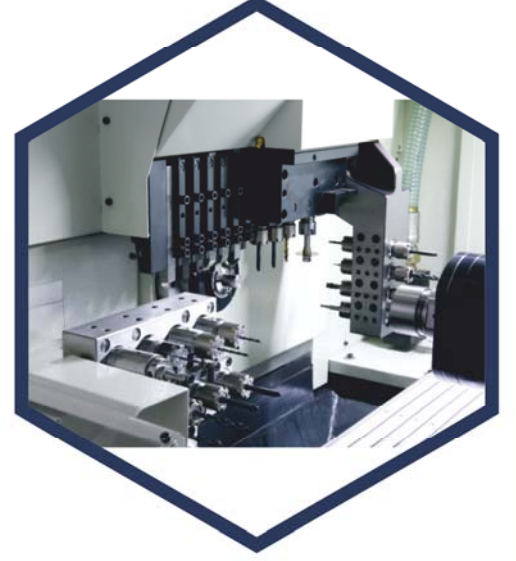
 SZ-206E

ÇİFT FENERMİLLİ E SERİSİ- DUAL SPINDLES E SERIES : 125E/ 205E/ 206E/ 255E/ 256E

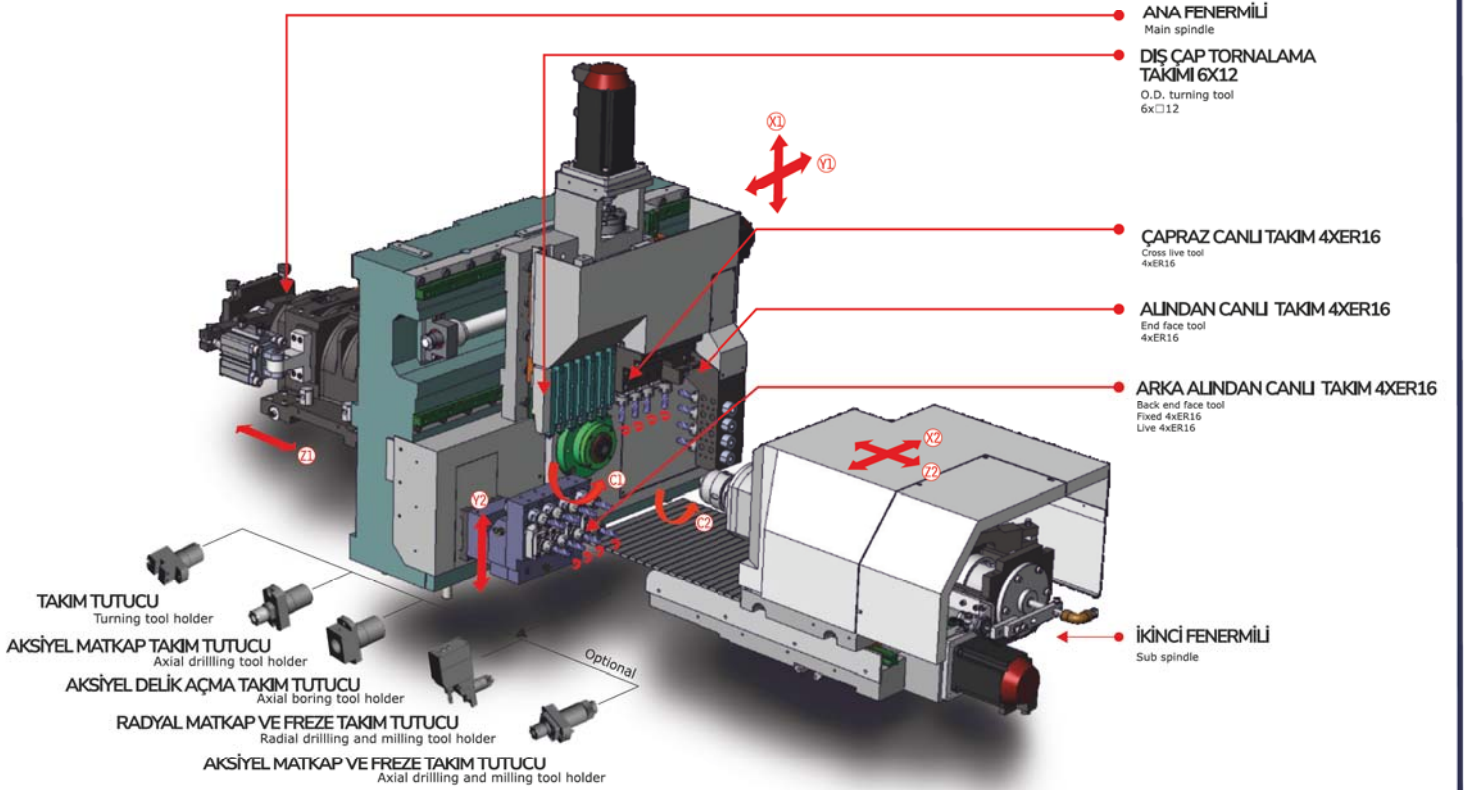
TEK FENERMİLLİ E SERİSİ - SINGLE SPINDLE E SERIES : 12E/20E/25E

EĞİK YATAKLI CNC TORNA - SLANT BED CNC TURN MILL LATHE : SC-46L/SC-46YL1/SC-46YL2

E SERİSİ CNC SWISS TİP OTOMATİK TORNA- E SERIES CNC SWISS TYPE AUTOMATIC LATHE
STANDART TORNALAR FANUC SİSTEM KULLANIR- STANDART LATHES USE FANUC SYSTEM



SZ-256E




SZ-206E/SZ-256E (6 AXIS, DUAL SPINDLESS) – (6 EKSEN, ÇİFT FENERMİLİ)

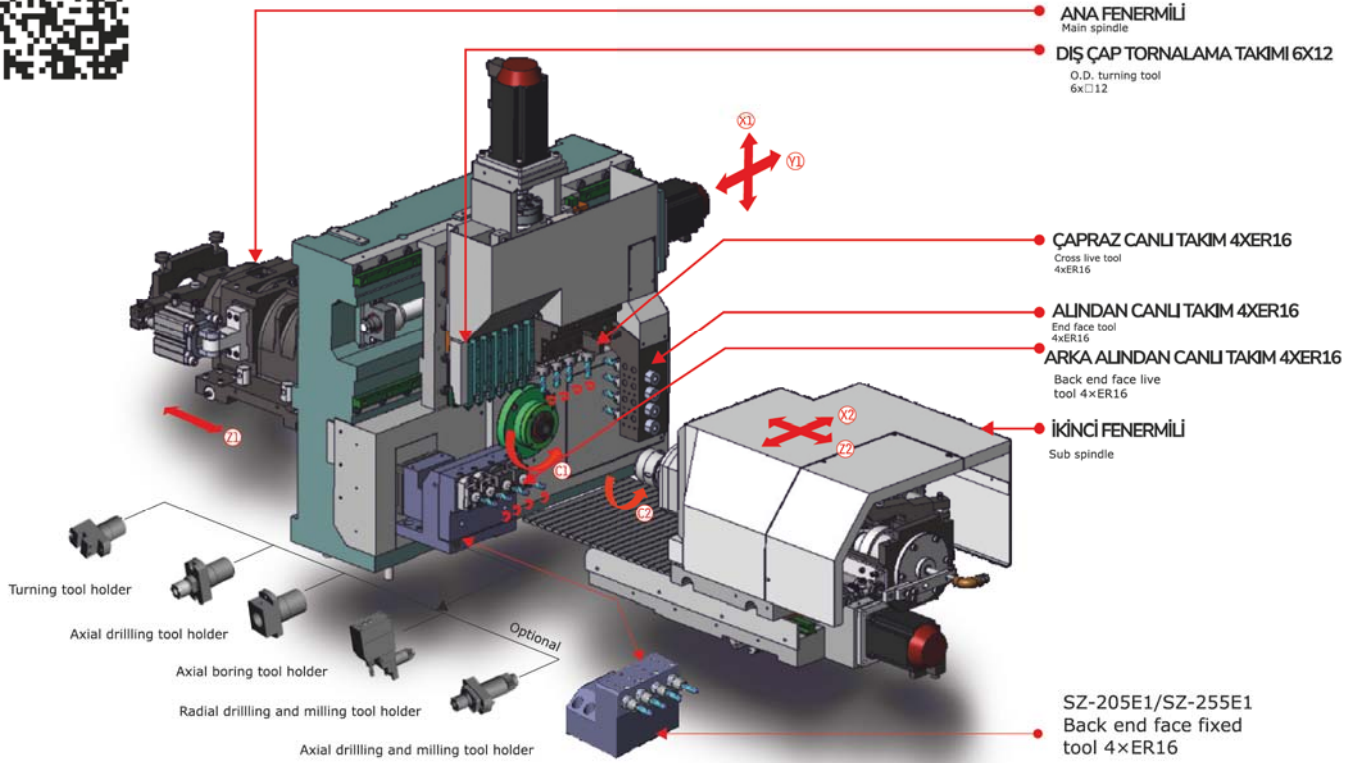
CNC SWISS TİP OTOMATİK TORNA

CNC SWISS TYPE AUTOMATIC LATHE

Model
Sowin Series




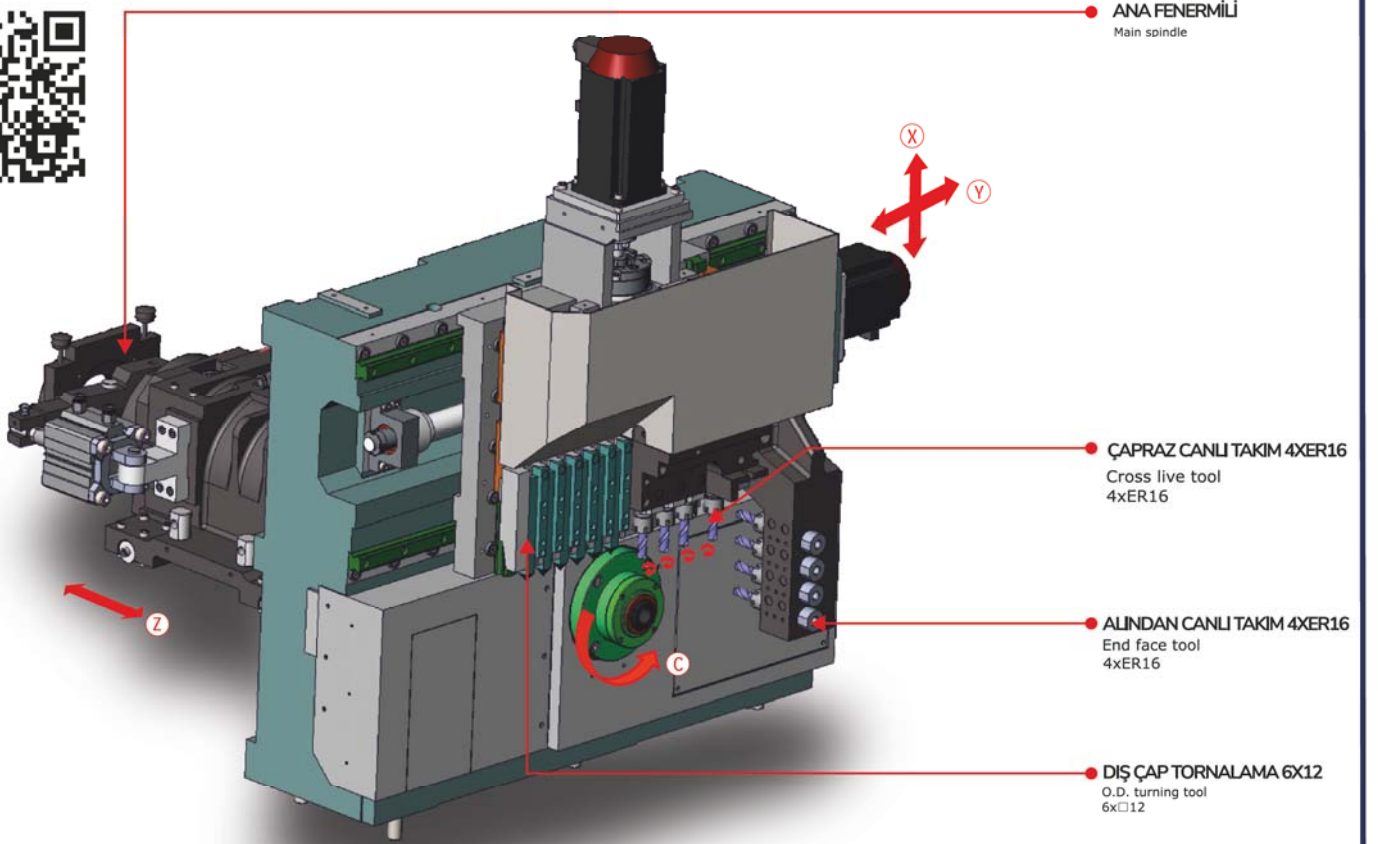
 SZ-205E2



SZ-205E1/ 255E1, SZ-205E2/SZ-255E2 (5 AXİS, DUAL SPİNDLES) – (5 EKSEN, ÇİFT FENERMİLİ)



 SZ-20E3



SZ-20E2/SZ-25E2, SZ-20E3/SZ-25E3 (3 AXİS, SİNGLE SPİNDLE) – (3 EKSEN, TEK FENERMİLLİ)

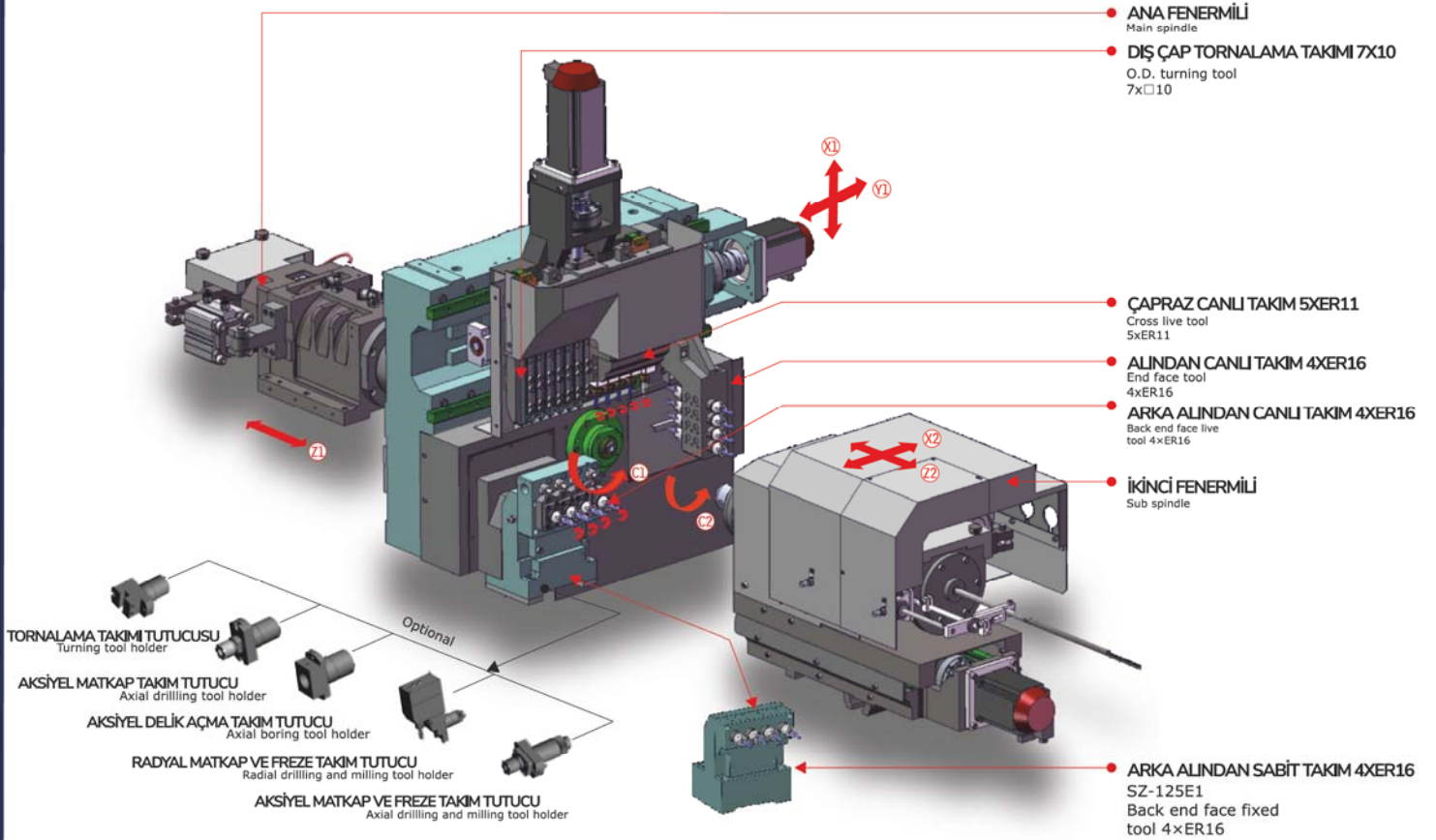
CNC SWISS TİP OTOMATİK TORNA

CNC SWISS TYPE AUTOMATIC LATHE

Model
Sowin Series



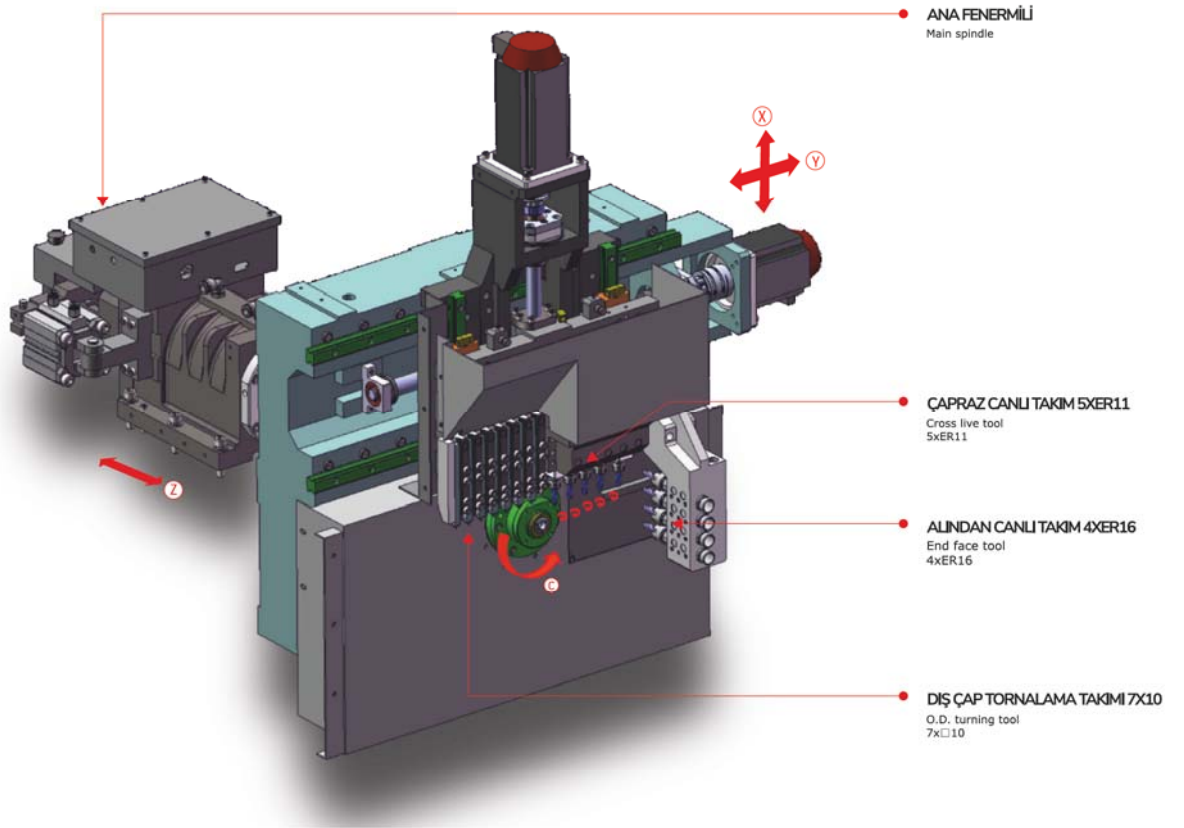
SZ-125E1



SZ-125E1/SZ-125E2 (5 AXİS, DUAL SPİNDLES) – (5 EKSEN, ÇİFT FENERMİLLİ)



 SZ-12E2






SZ-12E2 (3 AXIS, SINGLE SPINDLE) – (3 EKSEN, TEK FENERMİLİ)

CNC SWISS TİP OTOMATİK TORNA TEKNİK ÖZELLİKLERİ

CNC SWISS TYPE AUTOMATIC LATHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model
Sowin Series

MODEL		SZ-12E2	SZ-125E1	SZ125E2
		3 eksen, tek fenermilli 3axis, single spindle	5 eksen, çift fenermilli 5axis, dual spindle	5 eksen, çift fenermilli 5axis, dual spindle
Kesme takımı yerleşim taslağı				
Kontrol Ünitesi NC device		FANUC 0i-TF	FANUC 0i-TF	FANUC 2i-TF
Güç kaynağı Power source		200VAC	200VAC	200VAC
Torna Nominal Güç Lathe rated power	Kw	8	11	11
Teknik Özellikler machining range				
Maks. İşleme çapı Max machining dia.	mm	Ø12	Ø12	Ø12
Ana fenermilli maks. Sıkırma çapı Main spindle max clamping dia.	mm	Ø12	Ø12	Ø12
Maks. Besleme boyu Max feed length (once)	mm	205	205	205
Ana/ikinci fenermilli Main/sub spindle				
Ana fenermilli gücü Main spindle power	Kw	1.5/2.2	1.5/2.2	1.5/2.2
İkinci fenermilli gücü Sub spindle power	Kw	-	1.5/2.2	1.5/2.2
Ana fenermilli maks. Delik çapı Main spindle max through hole dia	mm	Ø13	Ø13	Ø13
C-eksen pozisyonlama C axis resolution		C1 0.001	C1/C2 0.001	C1/C2 0.001
Ana/ikinci fenermilli devir hızı Main/sub spindle rev speed	rpm	Max12000	Max12000	Max12000
İkinci fenermilli maks. bağlama çapı Sub spindle max clamping dia.	mm	-	Ø12	Ø12
İkinci fenermilli maks. Delik çapı Sub spindle max through hole dia.	mm	-	Ø13	Ø13
Ana fenermilli maks. hareketi Main spindle max travel				
Karbür pens ile işleme boyu With guide bush	mm	205	205	205
Karbür pens olmadan işleme boyu Non guide bush	mm	308	308	308
Maks. Takım sayısı Max tool installed qty.	pcs	16	20	20
Dış çap tomalama takımı OD Turning tool				
Adet x model Qty. x Model		7x10	7x10	7x10
Çapraz canlı takım cross live tool				
Adet x model Qty.xModel		5xER11	5xER11	5xER11
Delik delme çapı Drilling dia.	mm	Max Ø7	Max Ø7	Max Ø7
Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia.		Max M6	Max M6	Max M6
Canlı takım hız devri Live tool rec speed rpm	rpm	Max4000	Max4000	Max4000
Canlı takım gücü Live tool power	Kw	0.75	0.75	0.75

Bu katalogta gösterilen tüm özellikler, boyutlar ve tasarım özellikleri önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.
All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

MODEL		SZ-12E2	SZ-125E1	SZ-125E2
Alından takım (ana fenermili) End-face tool(Main spindle)				
Sabit Fixed	Adet x model Qty.xModel		4xER16	4xER16
	Delik delme çapı Drilling dia.	mm	Max Ø10	Max Ø10
	Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia		Max M8	Max M8
Canlı Live	Adet x model Qty.xModel		-	-
	Delik delme çapı Drilling dia.	mm	-	-
	Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia		-	-
	Canlı takım hız devri Live tool rev speed	rpm	-	-
	Canlı takım gücü Live tool power	Kw	-	-
Arka alından takım (ikinci fenermili) Back end-face tool (Sub spindle)				
Sabit Fixed	Adet x model Qty.xModel		-	4xER16
	Delik delme çapı Drilling dia.	mm	-	Max Ø10
	Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia		-	Max M8
Canlı Live	Adet x model Qty.xModel		-	*4xER16
	Delik delme çapı Drilling dia.	mm	-	Max Ø10
	Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia		-	Max M8
	Canlı takım hız devri Live tool rev speed	rpm	-	Max4000
	Canlı takım gücü Live tool power	Kw	-	0.75
Boşta hızlı hareket Rapid feed speed m/min	m/min	30(Z/Y)15(X)	30(Z1/Z2/X2/Y)15(X1)	30(Z1/Z2/X2/Y)15(X1)
Motor gücü Feed motor power Kw	Kw	0.75 (Z/X/Y)	0.75 (Z1/Z2/X1/X2/Y)	0.75 (Z1/Z2/X1/X2/Y)
Kesme yağ pompası gücü Cutting oil pump power	Kw	0.35	0.75	0.75
İkinci fenermili soğutma yağı pompa gücü Nin/Sub spindle cooling oil pump power	Kw	0.12	0.12	0.12
Yağlama ünitesi pompa gücü Lubricating oil pump power	Kw	0.004	0.004	0.004
Maks. İş parçası toplama uzunluğu kutusu Max collecting length of workpieces collect box	mm	50	80	80
Ana/İkinci fenermili merkezden alta mesafe Main/sub spindle center to the bottom of lathe body	mm	990	990	990
Kesme yağı tankı hacmi Cutting oil tank volume	L	100	160	160
Net ağırlık Netweight	Kg	1910	2500	2500
Ölçüler (LxWxH) Dimensions(LxWxH)	mm	1914X1313X1708	2068x1210x1698	2068x1210x1698

Bu katalogta gösterilen tüm özellikler, boyutlar ve tasarım özellikleri önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.
All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

CNC SWISS TİP OTOMATİK TORNA TEKNİK ÖZELLİKLERİ

CNC SWISS TYPE AUTOMATIC LATHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model
Sowin Series

MODEL		SZ-20E2	SZ-20E3	SZ-205E1
		3 eksen, tek fenermilli 3axis, single spindle	3 eksen, tek fenermilli 3axis, single spindle	5 eksen, çift fenermilli 5axis, dual spindle
Kesme takımı yerleşim taslağı				
Kontrol Ünitesi NC Device		FANUC 0i-TF	FANUC 0i-TF	FANUC 0i-TF
Güç kaynağı Power source		200VAC	200VAC	200VAC
Torna Nominal Güç Lathe rated power	Kw	8	8	11
Teknik Özellikler Machining range				
Maks. İşleme çapı Max machining dia.	mm	Ø20	Ø20	Ø20
Ana fenermilli maks. Sıkırma çapı Main spindle max clamping dia.	mm	Ø20	Ø20	Ø20
Maks. Besleme boyu Max feed length (once)	mm	Max 240	Max 240	Max 240
ana/ikinci fenermilli main/sub spindle				
Ana fenermilli gücü Main spindle power	Kw	2.2/3.7	2.2/3.7	2.2/3.7
İkinci fenermilli gücü Sub spindle power	Kw	-	-	1.5/2.2
Ana fenermilli maks. Delik çapı Main spindle max through hole dia	mm	Max Ø27	Max Ø27	Max Ø27
C-eksen pozisyonlama C axis resolution		C1 0.001	C1 0.001	C1/C2 0.001
Ana/ikinci fenermilli devir hızı Main/sub spindle rev speed	rpm	Max10000/12000	Max10000/12000	Max10000/12000
İkinci fenermilli maks. Bağlama çapı Sub spindle max clamping dia.	mm	-	-	MAX Ø20
İkinci fenermilli maks. Delik çapı Sub spindle max through hole dia.	mm	-	-	Max Ø27
Ana fenermilli maks. hareketi Main spindle max travel				
Karbür pens ile işleme boyu With guide bush	mm	240	240	240
Karbür pens olmadan işleme boyu Non guide bush	mm	355	355	355
Maks. Takım sayısı Max tool installed qty.	pcs	14	16	22
Dış çap tomalama takımı OD Turning tool				
Adet x model Qty. x Model		6x12	6x12	6x12
Çapraz canlı takım cross live tool				
Adet x model Qty.xModel		4xER16	4xER16	4xER16
Delik delme çapı Drilling dia.	mm	Max Ø10	Max Ø10	Max Ø10
Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia.		Max M8	Max M8	Max M8
Canlı rakım hız devri Live tool rec speed rpm	rpm	Max4000	Max4000	Max4000
Canlı takım gücü Live tool power	Kw	0.75	0.75	0.75

Bu katalogta gösterilen tüm özellikler, boyutlar ve tasarım özellikleri önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.
All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.




MODEL		SZ-20E2	SZ-20E3	SZ-205E1	
Alından takım (ana fenermili) End-face tool(Main spindle)					
Sabit Fixed	Adet x model Qty.xModel		4xER16	3xER16	4xER16
	Delik delme çapı Drilling dia.	mm	Max Ø10	Max Ø10	Max Ø10
	Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia		Max M8	Max M8	Max M8
Canlı Live	Adet x model Qty.xModel		-	3xER16	-
	Delik delme çapı Drilling dia.	mm	-	Max Ø8	-
	Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia		-	Max M6	-
	Canlı takım hız devri Live tool rev speed	rpm	-	Max6000	-
	Canlı takım gücü Live tool power	Kw	-	0.5	-
Arka alından takım (ikinci fenermili) Back end-face tool (Sub spindle)					
Sabit Fixed	Adet x model Qty.xModel		-	-	4xER16
	Delik delme çapı Drilling dia.	mm	-	-	Max Ø10
	Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia		-	-	Max M8
Canlı Live	Adet x model Qty.xModel		-	-	-
	Delik delme çapı Drilling dia.	mm	-	-	-
	Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia		-	-	-
	Canlı takım hız devri Live tool rev speed	rpm	-	-	-
	Canlı takım gücü Live tool power	Kw	-	-	-
Ani besleme hızı Rapid feed speed m/min	m/min	30(Z/Y)24(X)	30(Z/Y)24(X)	30(Z1/Z2/X2/Y)24(X1)	
Besleme motoru gücü Feed motor power Kw	Kw	0.75(Z/X/Y)	0.75(Z/X/Y)	0.75(Z1/Z2/X1/X2/Y)	
Kesme yağ pompası gücü Cutting oil pump power	Kw	0.35	0.35	0.75	
İkinci fenermili soğutma yağı pompa gücü Nin/Sub spindle cooling oil pump power	Kw	0.12	0.12	0.12	
Yağlama ünitesi pompa gücü Lubricating oil pump power	Kw	0.004	0.004	0.004	
Maks. İş parçası toplama uzunluğu kutusu Max collecting length of workpieces collect box	mm	50	50	90	
Ana/İkinci fenermili merkezden alta mesafe Main/sub spindle center to the bottom of lathe body	mm	1050	1050	1050	
Kesme yağı tankı hacmi Cutting oil tank volume	L	150	150	180	
Net ağırlık Netweight	Kg	1950	1950	2300	
Ölçüler (LxWxH) Dimensions(LxWxH)	mm	1868x1302x1738	1868x1302x1738	2178x1278x1780	

Bu katalogta gösterilen tüm özellikler, boyutlar ve tasarım özellikleri önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.
All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

CNC SWISS TİP OTOMATİK TORNA TEKNİK ÖZELLİKLERİ

CNC SWISS TYPE AUTOMATIC LATHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model
Sowin Series

MODEL		SZ-205E2	SZ-206E	SZ-25E2
		5 eksen, çift fenermilli 5axis, dual spindle	6 eksen, çift fenermilli 6axis, dual spindle	3 eksen, tek fenermilli 3axis, single spindle
Kesme takımı yerleşim taslağı				
Kontrol Ünitesi NC device		FANUC 0i-TF	FANUC 0i-TF	FANUC 0i-TF
Güç kaynağı Power source		200VAC	200VAC	200VAC
Torna Nominal Güç Lathe rated power	Kw	11	11	8
Teknik Özellikler machining range				
Maks. İşleme çapı Max machining dia.	mm	Ø20	Ø20	Ø26
Ana fenermilli maks. Sıkırma çapı Main spindle max clamping dia.	mm	Ø20	Ø20	Ø26
Maks. Besleme boyu Max feed length (once)	mm	Max 240	Max 240	Max 240
Ana/ikinci fenermilli main/sub spindle				
Ana fenermilli gücü Main spindle power	Kw	2.2/3.7	2.2/3.7	2.2/3.7
İkinci fenermilli gücü Sub spindle power	Kw	1.5/2.2	1.5/2.2	-
Ana fenermilli maks. Delik çapı Main spindle max through hole dia	mm	Max Ø27	Max Ø27	Max Ø27
C-eksen pozisyonlama C axis resolution		C1/C2 0.001	C1/C2 0.001	C1/C2 0.001
Ana/ikinci fenermilli devir hızı Main/sub spindle rev speed	rpm	Max10000/12000	Max10000/12000	Max10000/12000
İkinci fenermilli maks. Bağlama çapı Sub spindle max clamping dia.	mm	Max Ø20	Max Ø20	-
İkinci fenermilli maks. Delik çapı Sub spindle max through hole dia.	mm	Max Ø27	Max Ø27	-
Ana fenermilli maks. hareketi Main spindle max travel				
Karbür pens ile işleme boyu With guide bush	mm	240	240	240
Karbür pens olmadan işleme boyu Non guide bush	mm	355	355	355
Maks. Takım sayısı Max tool installed qty.	pcs	22	26	14
Dış çap tomalama takımı OD Turning tool				
Adet x model Qty. x Model		6x12	6x12	6x12
Çapraz canlı takım cross live tool				
Adet x model Qty.xModel		4xER16	4xER16	4xER16
Delik delme çapı Drilling dia.	mm	Max Ø10	Max Ø10	Max Ø10
Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia.		Max M8	Max M8	Max M8
Canlı rakım hız devri Live tool rec speed rpm	rpm	Max4000	Max4000	Max4000
Canlı takım gücü Live tool power	Kw	0.75	0.75	0.75

Bu katalogta gösterilen tüm özellikler, boyutlar ve tasarım özellikleri önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.
All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

MODEL		SZ-205E2	SZ-206E	SZ-25E2	
Alından takım (ana fenermili) End-face tool(Main spindle)					
Sabit Fixed	Adet x model Qty.xModel		4xER16	4xER16	4xER16
	Delik delme çapı Drilling dia.	mm	Max Ø10	Max Ø10	Max Ø10
	Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia		Max M8	Max M8	Max M8
Canlı Live	Adet x model Qty.xModel		-	-	-
	Delik delme çapı Drilling dia.	mm	-	-	-
	Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia		-	-	-
	Canlı takım hız devri Live tool rev speed	rpm	-	-	-
	Canlı takım gücü Live tool power	Kw	-	-	-
Arka alından takım (ikinci fenermili) Back end-face tool (Sub spindle)					
Sabit Fixed	Adet x model Qty.xModel		-	4xER16	-
	Delik delme çapı Drilling dia.	mm	-	Max Ø10	-
	Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia		-	Max M8	-
Canlı Live	Adet x model Qty.xModel		4xER16	4xER16	-
	Delik delme çapı Drilling dia.	mm	Max Ø10	Max Ø10	-
	Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia		Max M8	Max M8	-
	Canlı takım hız devri Live tool rev speed	rpm	Max4000	Max4000	-
	Canlı takım gücü Live tool power	Kw	0.75	0.75	-
Ani besleme hızı Rapid feed speed m/min	m/min	30(Z1/Z2/X2/Y)24(X1)	30(Z1/Z2/X2/Y1)24(X1),(15(Y2)	30(Z/Y)24(X)	
Besleme motoru gücü Feed motor power Kw	Kw	0.75 (Z1/Z2/X1/X2/Y)	0.75 (Z1/Z2/X1/X2/Y1)0.5(Y2)	0.75(Z/X/Y)	
Kesme yağ pompası gücü Cutting oil pump power	Kw	0.75	0.75	0.35	
İkinci fenermili soğutma yağı pompa gücü Nin/Sub spindle cooling oil pump power	Kw	0.12	0.12	0.12	
Yağlama ünitesi pompa gücü Lubricating oil pump power	Kw	0.004	0.004	0.004	
Maks. İş parçası toplama uzunluğu kutusu Max collecting length of workpieces collect box	mm	90	80	50	
Ana/İkinci fenermili merkezden alta mesafe Main/sub spindle center to the bottom of lathe body	mm	1050	1050	1050	
Kesme yağı tankı hacmi Cutting oil tank volume	L	180	180	150	
Net ağırlık Netweight	Kg	2600	2700	1950	
Ölçüler (LxWxH) Dimensions(LxWxH)	mm	2178x1278x1780	2178x1278x1780	1868x1302x1738	

Bu katalogta gösterilen tüm özellikler, boyutlar ve tasarım özellikleri önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.
All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

CNC SWISS TİP OTOMATİK TORNA TEKNİK ÖZELLİKLERİ

CNC SWISS TYPE AUTOMATIC LATHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model
Sowin Series

MODEL		SZ-25E3	SZ-255E1	SZ-255E2
		3 eksen, tek fenermilli 3axis, single spindle	5 eksen, çift fenermilli 5axis, dual spindle	5 eksen, çift fenermilli 5axis, dual spindle
Kesme takımı yerleşim taslağı				
Kontrol Ünitesi NC device		FANUC 0i-TF	FANUC 0i-TF	FANUC 0i-TF
Güç kaynağı Power source		200VAC	200VAC	200VAC
Torna Nominal Güç Lathe rated power	Kw	8	11	11
Teknik Özellikler machining range				
Maks. İşleme çapı Max machining dia.	mm	Ø26	Ø26	Ø26
Ana fenermilli maks. Sıkırma çapı Main spindle max clamping dia.	mm	Ø26	Ø26	Ø26
Maks. Besleme boyu Max feed length (once)	mm	Max 240	Max 240	Max 240
Ana/ikinci fenermilli Main/sub spindle				
Ana fenermilli gücü Main spindle power	Kw	2.2/3.7	2.2/3.7	2.2/3.7
İkinci fenermilli gücü Sub spindle power	Kw	-	1.5/2.2	1.5/2.2
Ana fenermilli maks. Delik çapı Main spindle max through hole dia	mm	Max Ø27	Max Ø27	Max Ø27
C-eksen pozisyonlama C axis resolution		C1/C2 0.001	C1/C2 0.001	C1/C2 0.001
Ana/ikinci fenermilli devir hızı Main/sub spindle rev speed	rpm	Max10000/12000	Max10000/12000	Max10000/12000
İkinci fenermilli maks. Bağlama çapı Sub spindle max clamping dia.	mm	-	Max Ø26	Max Ø26
İkinci fenermilli maks. Delik çapı Sub spindle max through hole dia.	mm	-	Max Ø27	Max Ø27
Ana fenermilli maks. hareketi Main spindle max travel				
Karbür pens ile işleme boyu With guide bush	mm	240	240	240
Karbür pens olmadan işleme boyu Non guide bush	mm	355	355	355
Maks. Takım sayısı Max tool installed qty.	pcs	16	22	22
Dış çap tomalama takımı OD Turning tool				
Adet x model Qty. x Model		6x12	6x12	6x12
Çapraz canlı takım cross live tool				
Adet x model Qty.xModel		4xER16	4xER16	4xER16
Delik delme çapı Drilling dia.	mm	Max Ø10	Max Ø10	Max Ø10
Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia.		Max M8	Max M8	Max M8
Canlı rakım hız devri Live tool rec speed rpm	rpm	Max4000	Max4000	Max4000
Canlı takım gücü Live tool power	Kw	0.75	0.75	0.75

Bu katalogta gösterilen tüm özellikler, boyutlar ve tasarım özellikleri önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.
All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

MODEL		SZ-25E3	SZ-255E1	SZ-255E2
Alından takım (ana fenermili) End-face tool(Main spindle)				
Sabit Fixed	Adet x model Qty.xModel		3xER16	4xER16
	Delik delme çapı Drilling dia.	mm	Max Ø10	Max Ø10
	Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia		Max M8	Max M8
Canlı Live	Adet x model Qty.xModel		3xER16	-
	Delik delme çapı Drilling dia.	mm	Max Ø18	-
	Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia		Max M6	-
	Canlı takım hız devri Live tool rev speed	rpm	Max6000	-
	Canlı takım gücü Live tool power	Kw	0.5	-
Arka alından takım (ikinci fenermili) Back end-face tool (Sub spindle)				
Sabit Fixed	Adet x model Qty.xModel		-	4xER16
	Delik delme çapı Drilling dia.	mm	-	Max Ø10
	Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia		-	Max M8
Canlı Live	Adet x model Qty.xModel		-	4xER16
	Delik delme çapı Drilling dia.	mm	-	Max Ø10
	Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia		-	Max M8
	Canlı takım hız devri Live tool rev speed	rpm	-	Max4000
	Canlı takım gücü Live tool power	Kw	-	0.75
Ani besleme hızı Rapid feed speed m/min	m/min	30(Z/Y)24(X)	30(Z1Z2/X2/Y)24(X1)	30(Z1/Z2/X2/Y)24(X1)
Besleme motoru gücü Feed motor power Kw	Kw	0.75(Z/X/Y)	0.75(Z1/Z2/X1/X2/Y)	0.75(Z1/Z2/X1/X2/Y)
Kesme yağ pompası gücü Cutting oil pump power	Kw	0.35	0.75	0.75
İkinci fenermili soğutma yağı pompa gücü Nin/Sub spindle cooling oil pump power	Kw	0.12	0.12	0.12
Yağlama ünitesi pompa gücü Lubricating oil pump power	Kw	0.004	0.004	0.004
Maks. İş parçası toplama uzunluğu kutusu Max collecting length of workpieces collect box	mm	50	90	90
Ana/İkinci fenermili merkezden alta mesafe Main/sub spindle center to the bottom of lathe body	mm	1050	1050	1050
Kesme yağı tankı hacmi Cutting oil tank volume	L	150	180	180
Net ağırlık Netweight	Kg	1950	2300	2600
Ölçüler (LxWxH) Dimensions(LxWxH)	mm	1868x1302x1738	2178x1278x1780	2178x1278x1780

Bu katalogta gösterilen tüm özellikler, boyutlar ve tasarım özellikleri önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.
All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

CNC SWISS TİP OTOMATİK TORNA TEKNİK ÖZELLİKLERİ

CNC SWISS TYPE AUTOMATIC LATHE TECHNICAL SPECIFICATIONS


Model
Sowin Series

MODEL		SZ-256E
		6 eksen, çift fenermilli 6axis, dual spindle
Kesme takımı yerleşim taslağı		
Kontrol Ünitesi NC device		FANUC 0i-TF
Güç kaynağı Power source		200VAC
Torna Nominal Güç Lathe rated power	Kw	11
Teknik Özellikler machining range		
Maks. İşleme çapı Max machining dia.	mm	Ø26
Ana fenermilli maks. Sıkırma çapı Main spindle max clamping dia.	mm	Ø26
Maks. Besleme boyu Max feed length (once)	mm	Max 240
Ana/ikinci fenermilli Main/sub spindle		
Ana fenermilli gücü Main spindle power	Kw	2.2/3.7
İkinci fenermilli gücü Sub spindle power	Kw	1.5/2.2
Ana fenermilli maks. Delik çapı Main spindle max through hole dia	mm	Max Ø27
C-eksen pozisyonlama C axis resolution		C1/C2 0.001
Ana/ikinci fenermilli devir hızı Main/sub spindle rev speed	rpm	Max10000/12000
İkinci fenermilli maks. Bağlama çapı Sub spindle max clamping dia.	mm	Max Ø26
İkinci fenermilli maks. Delik çapı Sub spindle max through hole dia.	mm	Max Ø27
Ana fenermilli maks. hareketi Main spindle max travel		
Karbür pens ile işleme boyu With guide bush	mm	240
Karbür pens olamadan işleme boyu Non guide bush	mm	355
Maks. Takım sayısı Max tool installed qty.	pcs	26
Dış çap tomalama takımı OD Turning tool		
Adet x model Qty. x Model		6x12
Çapraz canlı takım cross live tool		
Adet x model Qty.xModel		4xER16
Delik delme çapı Drilling dia.	mm	Max Ø10
Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia.		Max M8
Canlı rakım hız devri Live tool rec speed rpm	rpm	Max4000
Canlı takım gücü Live tool power	Kw	0.75


Bu katalogta gösterilen tüm özellikler, boyutlar ve tasarım özellikleri önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.
All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

SZ-25E3		
Alından takım (ana fenermili) End-face tool(Main spindle)		
Sabit Fixed	Adet x model Qty.xModel	4xER16
	Delik delme çapı Drilling dia.	mm Max Ø10
	Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia	Max M8
Canlı Live	Adet x model Qty.xModel	-
	Delik delme çapı Drilling dia.	mm -
	Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia	-
	Canlı takım hız devri Live tool rev speed	rpm -
	Canlı takım gücü Live tool power	Kw -
Arka alından takım (ikinci fenermili) Back end-face tool (Sub spindle)		
Sabit Fixed	Adet x model Qty.xModel	4xER16
	Delik delme çapı Drilling dia.	mm Max Ø10
	Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia	Max M8
Canlı Live	Adet x model Qty.xModel	4xER16
	Delik delme çapı Drilling dia.	mm Max Ø10
	Kılavuz çekme çapı Tapping/Threading die dia	Max M8
	Canlı takım hız devri Live tool rev speed	rpm Max4000
	Canlı takım gücü Live tool power	Kw 0.75
Boştaki hareket hızı Rapid feed speed m/min	m/min	30(Z1/Z2/X2/Y1)24(X1).15(Y2)
Eksen motorları Feed motor power Kw	Kw	0.75(Z1/Z2/X1/X2/Y1), 0.5(Y2)
Kesme yağ pompası gücü Cutting oil pump power	Kw	0.75
İkinci fenermili soğutma yağı pompa gücü Nin/Sub spindle cooling oil pump power	Kw	0.12
Yağlama ünitesi pompa gücü Lubricating oil pump power	Kw	0.004
Maks. İş parçası toplama uzunluğu kutusu Max collecting length of workpieces collect box	mm	80
Ana/İkinci fenermili merkezden alta mesafe Main/sub spindle center to the bottom of lathe body	mm	1050
Kesme yağı tankı hacmi Cutting oil tank volume	L	180
Net ağırlık Netweight	Kg	2700
Ölçüler (LxWxH) Dimensions(LxWxH)	mm	2178x1278x1780


Standart Özellikler
Standart Configuration

-  **Japon Fanuc Kontrol Ünitesi**
Japan FANUC control system
- 10.4 inç renkli LCD ekran**
10.4 inch Color LCD display
- Ana/ikinci fenermili soğutma sistemi**
Main/sub spindle cooling system
- Yağlama sistemi**
Lubricating system
- Döner kılavuz burç**
Rotatory guide bush
- Ana/ikinci fenermili hava üfleme aparatı**
Main/sub spindle air blowing device
- Led çalışma lambası**
LED working light
- Elektrik akım koruma**
Electric leakage protection
- Trafo**
Transformer
- Harici ışık konektörü**
External light connector
- 3 renkli tepe lambası**
3-colour tower light
- HIWIN/PMI vida&kızak**
HIWIN/PMI screw/guide rail
- Kesme yağı tankı**
Cutting oil tank
- Ana/fenermili pens 1 ad.; kılavuz burç 1 ad.**
Main/sub spindle collect 1pcs; guide bush 1 pcs
- Takım kabini**
Tool cabinet

Opsiyonel Özellikler
Optional Configuration

-  **Otomatik çubuk sürücü**
Automatic bar feeder
- Talaş konveyörü**
Chip conveyor
- Yağ ayırıcı**
Oil mist collector
- Yüksek basınç pompası**
High pressure pump
- Uzun işparçası toplayıcı**
Long workpiece collector
- İşparçası kayış konveyörü**
Workpiece belt conveyor
- Harici çalışma lambası**
External working litht
- Dişli çubuk kopma dedektörü**
Tap breakage detector
- Kesme takım kopma dedektörü**
Cut-off tool breakage detector
- Özel şekilli materyal sıkırma aparatı**
Special shaped material clamping device
- Otomatik yangın söndürücü**
Automatic fire extinguisher

Notlar :
Notes:

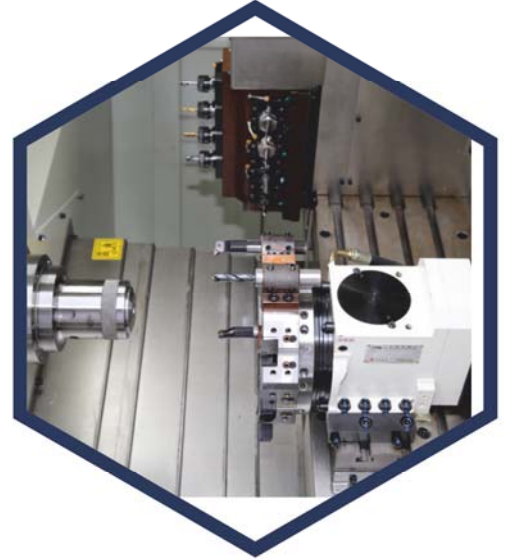
-  **Dış çap tornalama takım boyu : 125mm**
OD Turning tool length: 125mm

4xER16: Standart 2 canlı ve sabit takım tutucu
Notes: 1. OD Turning tool length: 125mm

Teknik parametreler önceden bilgi verilmeden değiştirilebilir.
Technical parameters are subjct to change without prior notice.



 SC-46YL2



SC-46L/SC-46YLI/SC-46YL2

Standart Özellikler Standart Configuration

 Japon Fanuc Kontrol Ünitesi
Japan FANUC control system

Tayvan Fenermili
Taiwan spindle

Japon Fanuc X/Y/Z-eksen sürücü
Japan FANUC X/Y/Z axis drive

hidrolik/servo taret
Hydraulic/servo turret

HIWIN/PMI vida&kılavuz
HIWIN/PMI screw/guide rail

hidrolik baskı istasyonu
Hydraulic pressure station

Fenermili hidrolik freni
Spindle hydraulic ban-type brake

 Açılı silindir
Angling cylinder

Yağlama ünitesi
Lubricating system

3 renkli tepe lambası
3-colour tower light

LED çalışma lambası
LED working light

kesme yağı tankı
Cutting oil tank

trafo
Transformer

takım kabini
Tool cabinet

Model		SC-46YL 1	SC-46YL2	SC-46L
Kontrol Ünitesi NC device		FANUC Oi-TF	FANUC Oi-TF	FANUC Oi-TF
Torna nominal güç Lathe rated power	Kw	15	15	13
Ana fenermili Main spindle				
Fenermili alın tipi Spindle end face type	Kw	A2-5	A2-5	A2-5
Fenermili delik çapı Spindle through hole mm	mm	Ø46	Ø46	Ø46
Fenermili gücü Spindle power Kw	Kw	5,5	5,5	5,5
Fenermili hızı devri Spindle rev speed rpm	rpm	Max 4500	Max 4500	Max 4500
Fenermili merkez ile tabla arası mesafe Spindle center to slanting table distance mm	mm	75	75	75
İşleme menzili Machining range				
Fenermili dönme çapı Spindle max swing dia.	mm	Ø400	Ø400	Ø400
Maks. Tormalama çapı Max turning dia.	mm	Ø350	Ø350	Ø350
Boştaki hızlı hareket Rapid feed speed	m/min	20(X,Y axis),16(Z axis)	20(X,Y axis),16(Z axis)	20(X,Y axis),16(Z axis)
Servo motor gücü Feed servo motor power	Kw	1.8(X axis), 1.2(Y axis),1.4(Z axis)	1.8(X axis), 1.2(Y axis),1.4(Z axis)	1.8(X axis), 1.4(Z axis)
Canlı takım Live head power	Kw	1.8	1.8	-
Maks. hareket Max travel				
X-eksen X axis	mm	1400	1400	1400
Y-eksen Y-axis	mm	210	210	-
Z-eksen Z axis	mm	350	350	350

Opsiyonel Özellikler
Optional Configuration



Talaş konveyörü
Chip conveyor

Yağ ayrıştırıcı
Oil mist collector

hidrolik ayna
Hydraulic Chuck

Yağlı çubuk sürücü / otomatik çubuk sürücü
Oil-bath bar feeder/ Auto bar feeder

Tras manipülatör
Truss manipulator

İş parçası kayış tip konveyör
Work piece belt conveyor

Model		SC-46YL 1	SC-46YL2	SC-46L
Pozisyon hassasiyeti Positioning accuracy				
X/Y/Z-eksen pozisyonlama hassasiyeti X/Y/Z axis positioning accuracy	mm	0.005	0.005	0.005
X/Y/Z-eksen tekrar pozisyonlama hassasiyeti X/Y/Z axis repeat positioning accuracy	mm	0.005	0.005	0.005
Fenemilli dönme hassasiyeti Spindle rotary jumpiness accuracy	mm	0.003	0.003	0.003
Fenemilli freni Spindle ban-type brake		Hidrolik fren Hydraulic brake	Hidrolik fren Hydraulic brake	Hidrolik fren Hydraulic brake
Torna gövde meyili Lathe body gradient		30°(tüm döküm gövde) 30°(integral casting body)	30°(tüm döküm gövde) 30°(integral casting body)	30°(tüm döküm gövde) 30°(integral casting body)
Maks. Takım sayısı Ad. Max tool installed qty.	pcs	16	16	-
Takım sistemi Tool system				
Canlı takım Live head		8xER20	8xER20	-
Canlı kafa hız devri Live head rev speed	rpm	4+4 canlı kafa 4+4 Live head(Max 4500)	4+4 canlı kafa 4+4 Live head(Max 4500)	-
Sıra tipi tomalama takımı Row type turning tool		5x20	-	Ø20
Sıra tipi delik açma takımı Row type boring tool		3xØ25	-	Ø25
hidrolik taret Hydraulic turret		-	8 takım tutucu Ø25 8 Tool holder Ø25	-
Kesme yağ pompası gücü Cutting oil pump power	Kw	0.4	0.4	0.4
Kesme yağ tankı hacmi Cutting oil tank	L	120	120	120
Net ağırlık Net weight	Kg	3200	3500	3200
Ölçüler (E/B/Y) Dimensions (LxWxH)	mm	2350x1960x2160	2350x1960x2160	2350x1960x2160





 SHL50P



 6152WY

MAKİNE ÖZELLİKLERİ

MACHINE SPECIFICATION

Model
SİNO Series



 SHL60P

MODEL		SHL50P	SHL60P
Max.swing over bed	mm	Φ500	Φ600
Max. turning length	mm	500	500
Max. turning diameter	mm	Φ360	Φ400
Max. swing over carriage	mm	Φ320	Φ360
Spindle nose	type	A2-6	A2-6
Max. passing bar diameter	mm	Φ52	Φ65
Spindle speed	rpm	50 ~ 4500	50 ~ 4500
Motor power	kw	11/15	11/15
Standard chuck diameter	inch	8	10
X-axis rapid traverse	m/min	30	30
Z-axis rapid traverse	m/min	30	30
X-axis traverse	mm	200	210
Z-axis traverse	mm	560	560
Tailstock spindle taper	morse	5#	5#
Standard turret type		12	8
Change tool nearby			
Machine dimension	mm	2830*1818*1785	2770*1890*1880
Machine wight	kg	3650	4500

ÜRÜN	ÖZELLİKLER	6146WY	6152WY	6175WY
KAPASİTE	Yatak Üstü Çevirme Çapı / mm.	Ø 550	Ø 550	Ø 500
	Araba Üstü Çevirme Çapı /mm.	Ø 200	Ø 250	Ø 350
	Maks.İş Parçası Boyu /mm.	500	500	500
	Maks.Punta Hareketi	400	400	400
	Punta Koniğ	Mt5	Mt5	Mt5
FENERMİLİ	Fenermili Ucu Koniği	A2-5	A2-6	A2-8
	Fenermili Çapı /mm.	Ø 55	Ø 65	Ø 86
	Maks. Çubuk Çapı /mm.	Ø 46	Ø 52	Ø 75
	Hız/RPM	1 - 6000	1 - 4000	1 - 3000
	Fenermili Motor Gücü	7.5/11	11/15	11/15
	Döner Silindir Özelliği	6 inch	8 inch	10 inch
	Ayna Özelliği	6 inch	8 inch	10 inch
EKSEN	X/Y/Z Maks. Hareket /mm.	400/500/90	400/500/90	400/500/100
	X/Y/Z Maks. Hız /mm.	30/30/15	30/30/15	30/30/15
KIZAK TİPİ	X/Y/Z Vidalı Mil Çapı /mm.	Ø40/Ø40/Ø32	Ø40/Ø40/Ø32	Ø40/Ø40/Ø40
	X/Y/Z Lineer Kazak /mm.	35/35/30	35/35/30	35/35/30
İŞLEME HASSASİYETİ	X/Z Eksen Tekrarlanılabilirlik /mm.	0.003/0.005	0.003/0.005	0.003/0.005
ÖLÇÜLER	EN/BOY/YÜKSEKLİK/mm.	2700*2000*2300	2700*2000*2300	2800*2200*2300
	Ağırlık/kg.	4300	4300	5100
DİĞER	30° YATAK	HTC300 one-piece cast iron	HTC300 one-piece cast iron	HTC300 one-piece cast iron
	Taret Özelliği	12 İstasyon	12 İstasyon	12 İstasyon
	Takım Ölçüsü /mm.	25*25/Ø40	25*25/Ø40	25*25/Ø40
	Canlı Takım	BMT55	BMT55	BMT55
	Canlı Takım Hızı/RPM	4000	4000	4000

ÜRÜN	ÖZELLİKLER
Sistem	Fanuc
Fenermili	Tairong
Fenermili Motoru	Fanuc
X/Y/Z Fenermili Motoru	Fanuc
Elektrik Aksamlar	Schneider
Vidalı Mil/Lineer Kızak	Hiwin/PMI
Hidrolik İstasyon	Yuanli
Taret	Yulin/Lianji
Canlı Takım	Baowei

M-ONE SERİSİ ÖZELLİKLERİ

M- ONE SERIES FEATURES

Model
MAPLE M-ONE Series



 Maple M-One 11



 Maple M-One 8

M-ONE SERİSİ ÖZELLİKLERİ

M- ONE SERIES FEATURES

Model
MAPLE M-ONE Series

Özellikler Specification		M-One 6	M-One 8s	M-One 10s	M-One 8	M-One 10	M-One 11
Hareket Travel							
X-eksen hareketi X-Axis Travel	MM	650	850	1000	850	1020	1100
Y-eksen hareketi Y-Axis Travel	MM	550	550	550	600	600	600
Z-eksen hareketi Z-Axis Travel	MM	550	550	550	600	600	600
Fenermili tipi ile çalışma tablası yüzeyi arası Spindle Nose To Worktable Surface	MM	110-610	150-750	150-700	150-750	150-750	150-750
Çalışma tablası Worktable							
Tabla ölçüsü Table Size	MM	800X 550	1000 x 550	1100 X 550	950 X 600	1100x 600	1200 X 600
Çalışma alanı Working Area	MM	650X 550	850 X 550	1000 X 500	850 X 600	1020 X 600	1100 X 600
T-slot T-Slot	MM	18X 5X 80	18x 5x 8	18 X 5 X 100	18 X 5 X 100	18 X 5 X 100	18 X 5 X 100
Çalışma tablası maks. ağırlık Work Table Max Weight	Kgs	700	800	800	800	1000	1000
Fenermili Spindle							
Mil tutucu Spindle Taper			BT-40			BT-40	
Fenermili hızı (Std. Kayış kasnak) Spindle Speed (St.Belt)	RPM		10,000			10,000	
Fenermili hızı (ops.doğrudan tahrik) Spindle Speed (Op.Direct)	RPM		12,000			12,000	
Fenermili motoru - Fanuc Spindle Motor-Fanuc	KW		11			11	
Fenermili motoru - Mitsubishi Spindle Motor-Mitsubishi	KW		7.5			7.5	
Fenermili motoru - Siemens Spindle Motor-Siemens	KW		7			9	
Üç eksen motoru Three-Axis Motor							
X/Y/Z-eksen motoru - Fanuc X/Y/Z-Axis Servo Motor-Fanuc	KW	1.8/1.8/3.0	1.8/1.8/3.0	1.8/1.8/3.0	1.8/1.8/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0
X/Y/Z-eksen motoru - Mitsubishi X/Y/Z-Axis Servo Motor-Mitsubishi	KW	1.5/1.5/3.0	1.5/1.5/3.0	1.5/1.5/3.0	1.5/1.5/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0
X/Y/Z-eksen motoru - Siemens X/Y/Z-Axis Servo Motor-Siemens	KW	2.3/2.3/3.3	2.3/2.3/3.3	2.3/2.3/3.3	3.25/3.25/3.25	3.25/3.25/3.25	3.25/3.25/3.25
Üç eksen kesme hızı 3-Axis Cutting Feedrate	MM/Min	12000	12000	12000	12000	12000	12000
Üç eksen ani hareket 3-Axis Rapid Traverse	M/Min	36/36/36	36/36/36	36/36/36	36/36/36	36/36/36	36/36/36
Hassasiyet Accuracy							
Pozisyonlama Positioning-(JIS 6338) (±)	MM				0.005		
Tekrarlama Repeatability-(JIS6338) (±)	MM				0.003		
Takım değiştirme Tool Changer							
Takım değiştirme tipi Tool Changer Type					Arm Type – Kol tipi		
Takım yükleme kapasitesi Tool Loading Capacity					24 Tools – 24 takım		
Takım seçme yöntemi Tool Selection Method	ØMM				Bi-Directional,Random		
Maks. Takım çapı/ boyu Max.Tool Dia./Length	ØMM				Ø80 / 300		
Maks. Takım ağırlığı Max.Tool Weight	MM				7		
Takım ucu özellikleri Tool Shank Spec.	Kgs				BT40/CAT40		
Takım değiştirme süresi Tool Changer Time					T-T:2.3 Sec ;C-C:4.5 Sec		
Diğerleri Others							
Makine ölçüleri Machine Dimensions	(E/B/Y)	2.27 X 2.5 X 2.3	2.27 X 2.5X 2.3	2.27 X 2.5 X 2.3	2.27 X 2.5 X 2.3	2.27 X 2.9 X 2.4	2.27X 2.9X 2.4
Net ağırlık/ brüt ağırlık Machine Weight / Gross Weight	Kgs	4400	4500	4600	5500	5800	6000

Özellikler Specification		M-One 20	M-One 40	M-One 60	M-One 80
Hareket Travel					
X-eksen hareketi X-Axis Travel	MM	1200	1400	1600	1800
Y-eksen hareketi Y-Axis Travel	MM	600	650	700	700
Z-eksen hareketi Z-Axis Travel	MM	620	620	620	620
Fenermili tipi ile çalışma tablası yüzeyi arası Spindle Nose To Worktable Surface	MM	150-750	110-730	110-730	110-730
Çalışma tablası Worktable					
Tabla ölçüsü Table Size	MM	1300 X 600	1500 X 700	1700 X 700	1900 X 700
Çalışma alanı Working Area	MM	1200 X 600	1400 X 650	1600 X 700	1800 X 700
T-slot T-Slot	MM	18 X 5 X 120	19 X 5 X 120	20 X 5 X 120	20 X 5 X 120
Çalışma tablası maks. ağırlık Work Table Max Weight	Kgs	1200	1500	1700	1900
Fenermili Spindle					
Mil tutucu Spindle Taper		BT40		BT50	
Fenermili hızı (Std. Kayış kasnak) Spindle Speed (St.Belt)	RPM	10,000		6,000	
Fenermili hızı (ops.doğrudan tahrik) Spindle Speed (Op.Direct)	RPM	12,000		12,000	
Fenermili motoru - Fanuc Spindle Motor-Fanuc	KW	15		18,5	
Fenermili motoru - Mitsubishi Spindle Motor-Mitsubishi	KW	11		15	
Fenermili motoru - Siemens Spindle Motor-Siemens	KW	9		15	
Üç eksen motoru Three-Axis Motor					
X/Y/Z-eksen motoru - Fanuc X/Y/Z-Axis Servo Motor-Fanuc	KW	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0
X/Y/Z-eksen motoru - Mitsubishi X/Y/Z-Axis Servo Motor-Mitsubishi	KW	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/4.5	3.0/3.0/4.5	3.0/3.0/4.5
X/Y/Z-eksen motoru - Siemens X/Y/Z-Axis Servo Motor-Siemens	KW	3.25/3.25/3.25	3.25/3.25/5.65	3.25/3.25/5.65	3.25/3.25/5.65
Üç eksen kesme hızı 3-Axis Cutting Feedrate	MM/Min	1200	12000	10000	10000
Üç eksen ani hareket 3-Axis Rapid Traverse	M/Min	36/36/36	24/24/24(36)	24/24/24(36)	24/24/24(36)
Hassasiyet Accuracy					
Pozisyonlama Positioning-(JIS 6338) (±)	MM			0,005	
Tekrarlama Repeatability-(JIS6338) (±)	MM			0,003	
Takım değiştirme Tool Changer					
Takım değiştirme tipi Tool Changer Type				Arm Type – Kol tipi	
Takım yükleme kapasitesi Tool Loading Capacity				24 Tools – 24 takım	
Takım seçme yöntemi Tool Selection Method	ØMM			Bi-Directional,Random	
Maks. Takım çapı/ boyu Max.Tool Dia./Length	ØMM			Ø80 / 300	
Maks. Takım ağırlığı Max.Tool Weight	MM			7	
Takım ucu özellikleri Tool Shank Spec.	Kgs			BT40/CAT40	
Takım değiştirme süresi Tool Changer Time				T-T:2.3 Sec ;C-C:4.5 Sec	
Diğerleri Others					
Makine ölçüleri Machine Dimensions	(E/B/Y)	2.27 X 3.1 X 2.4	4.36 X 3.2 X 4.3	4.36 X 3.2 X 4.3	4.36 X 3.2 X 4.3
Net ağırlık/ brüt ağırlık Machine Weight / Gross Weight	Kgs	6200	9000	9800	11600

M-ONE SERİSİ ÖZELLİKLERİ

M- ONE SERIES FEATURES

Model
MAPLE M-ONE Series

Standart Aksesuarlar Standart Accessories

 Kol tipi otomatik takım değişirme (24 takım)
Arm Type Automatic Tool Changer (24 Tools)

Tam kapalı koruma
Fully Enclosed Guard

Mafsallı kontrol kutusu
Swiveling Control Box

Mafsallı kontrol kutusu
Swiveling Control Box

Üç renk ledli uyarı lambası
LED 3 Color Warning Light

Derece tipli otomatik yağlama ünitesi
Volumetric Type Automatic Lubricator

Talaş yıkamalı soğutma sistemi
Coolant and Chip Flushing System

Vidalı tip talaş konveyörü (kartlı)
Screw type chip conveyor with cart

Otomatik güç kapama
Auto Power Off

Diş çekme
Rigid Tapping

Takım çantası
Tool Box

Eşitleme vida & blokları
Leveling Screws & Blocks

Kullanım kılavuzu
Operation Manual

Mekanik yağ soğutucu ayırıştırıcı
Mechanical Oil Coolant Separator

Hava tabancası
AirGun

Opsiyonel Aksesuarlar Optional Accessories

 Soğutma tabancası
Coolant Gun

Takım tutucu yoluyla soğutma
Coolant Through Tool Holder

Takım içi su verme yoluyla soğutma
Coolant Through Spindle (CTS)

Trafo
Transformer

Talaş konveyörü
Chip Conveyor

Fenermili yükseltme 12k devir (kayış kasnak)
Spindle Upgrade 12k rpm (BeltType)

Fenermili yükseltme 18/20/24k devir (gömme tip)
Spindle Upgrade 18/20/24k rpm (Built-in)

Fenermili yükseltme 12/14/18k devir (doğrudan tahrik)
Spindle Upgrade 12/14/18k rpm (Direct Drive)

Lineer ölçek
Linear Scale

CNC döner tabla
CNC Rotary Table

Otomatik takım ölçme
Automatic Tool Probe

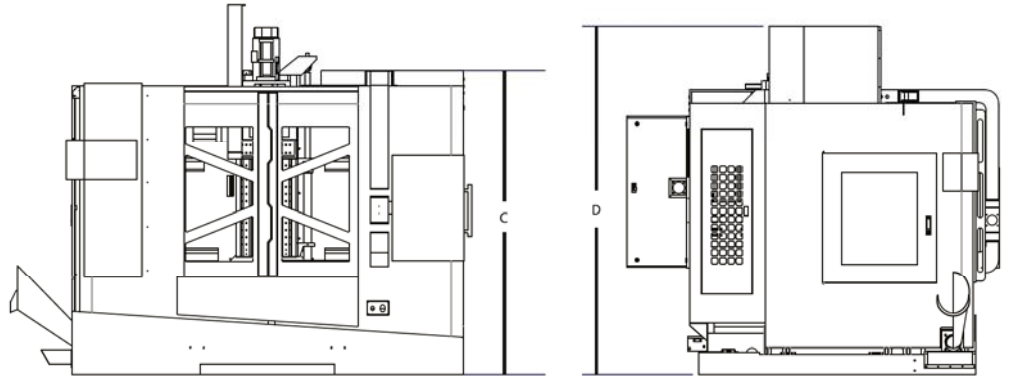
Otomatik takım dizici
Automatic Tool Setter

Maple In-Line Şanzuman
Maple In-Line Gear Box

ZF Şanzuman
ZF Gearbox

Döndürme penceresi
Spin Window

MAKİNE ÖLÇÜLERİ Machine Measurements



		M-One 5	M-One 6	M-One 8	M-One 10	M-One 11	M-One 20	M-One 40	M-One 60
En	Depth (mm)	2020mm	2020mm	1990mm	2230mm	2230mm	3160mm	3160mm	3200mm
Boy	Width (mm)	2270mm	2270mm	2270mm	2660mm	2660mm	3680mm	3680mm	4280mm
Yükseklik	Height (mm)	2640mm	2640mm	2740mm	2740mm	2740mm	3790mm	3790mm	4790mm

Model
Maple M-ONE APC Series

DIKEY OTOMATİK PALET DEĞİŞTİRME İŞLEME

VERTICAL AUTO PALLET CHANGE MACHINING



ONE-10



MAKİNE ÖZELLİKLERİ

MACHINE SPECIFICATIONS


Model
Maple M-ONE APC Series

		M-One6	M-One8	M-One10
TABLA TABLE				
Çalışma tablası ölçüsü Work Table Size	mm	600 x 400	850 x 500	1000 x 500
Çalışma alanı Work range	mm	600 x 400	850 x500	1000 x 500
Palet sayısı Number of Pallets	piece	2	2	2
Tabla T-slotları T-Slot of tables	mm	100*14*3	100*18*5	100*18*5
Tabla Değişme süresi Table Change Time	Sec.	5	5	5
Tabla üzeri maks. Ağırlık Max. Weight on Table	kgs	200 x 2	300 x 2	300 x2
HAREKET TRAVEL				
X-ekseni X Axis	mm	600	850	1000
Y-ekseni Y Axis	mm	400	500	500
Z-ekseni Z Axis	mm	500	600	600
Fenermili tipi ile tabla arası Spindle Nose to Table (min to max)	mm	110-610	150-750	150-750
FENERMİLİ SPINDLE				
Mil tutucu Spindle Taper		ISO4	ISO40	ISO40
Fenermili maks. hızı Spindle Max Speed	r.p.m.	-	(ISO40)10,000rpm,(ISO150)6.000rpm	-
sürüş tipi Drive Type		-	Belt Driven – Kayış Kasnak	-
Fenermili motoru Spindle motor	kw	5.5	7.5	11
OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME ATC				
Takım Sayısı Tool Quantity		24 Tools – 24 takım	24Tools – 24 takım	24Tools – 24 takım
Takım değiştirme tipi Tool change type		Army Type - Kol Tipi	Arm Type – Kol tipi	Arm Type – Kol tipi
Maks. Takım çapı/ boyu Max. tool diameter&length	mm	Ø80/300	Ø80/300	Ø80/300
Maks. Takım ağırlığı Max. tool weight	kgs	7	7	7
Kol tutma tipi Handle Type		-	ISO40(BT,CAT,DIN,HSK,SK)	-
Takım değiştirme süresi Tool change time		T-T:1.8	T-T:1.8	T-T:1.8
MOTOR				
Servo motor X/Y/Z- eksen - Fanuc Servo motor X/Y/Z axis-FANUC	kw	1.8/1.8/1.8BS	2.5/2.5/2.5	2.5/2.5/2.5
Servo motor X/Y/Z- eksen - Mitsubishi Servo motor X/Y/Z axis-MITSUBISHI	kw	2.0/2.0/3.0BS	2.0/2.0/3.5BS	2.0/2.0/3.5BS
Üç eksen kesme hızı 3-Axis cutting feed rate	mm/min	12000	12000	12000
Üç eksen ani hareket hızı 3-Axis rapid feed rate	M/min	36/36/36	24/24/24(36)	24/24/24(36)
DİĞERLERİ OTHER				
Makine ölçüsü Machine Size	(E/B/Y) L*W*H(M)	2270 x 3400 x 2300 mm	2810 x 5570 x 3300 mm	3660 x 5160 x 3300 mm
Makine ağırlığı Machine Weight	kgs	4000	6500	7500

Bu katalogta gösterilen tüm özellikler, boyutlar ve tasarım özellikleri önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.
All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

Standart Aksesuarlar
Standart Accessories

Opsiyonel Aksesuarlar
Optional Accessories

 **Kol tipi otomatik takım değiştirme BT-40 (24 takım)**
Arm Type Automat Tool Changer BT-40 (24-tools)

Tam kapalı koruma
Fully Enclosed Guard

Mafsallı kontrol kutusu
Swiveling Control Box

Led'li çalışma lambası
Low Energy Work Light

Üç renkli ledli uyarı lambası
LED 3 Color Warning Light

Decere tipli otomatik yağlama
Volumetric Type Automatic Lubricator

Talaş yıkamalı soğutma sistemi
Coolant and Chip Flushing System

Otomatik güç kapatma
Auto Power Off

Diş çekme
Rigid tapping

Takım çantası
Tool Box

Eşitleme vida&blokları
Leveling Screws & Blocks


Kullanım kılavuzu
Operation Manual

Mekanik yağ soğutma ayırıştırıcı
Mechanical Oil Coolant Separator

Hava tabancası
Air Gun

Vidalı tip talaş konveyörü
Screw Type Chip Conveyor

Talaş yıkama sistemi
Chip Wash System

 **Kol tipi otomatik takım değiştirme BT-40(32 takım)**
Arm Type Automatic Tool Changer BT40 (32-Tools)

Zincir tip otomatik takım değiştirme BT-40(32/40 takım)
Chain Type Automatic Tool Changer BT40 (32/40-Tools)

Kol tipi otomatik takım değiştirme BT-50(24 takım)
Arm Type Automatic Tool ChangerBT50 (24-Tools)

Zincir tip otomatik takım değiştirme BT-50(32 takım)
Chain Type Automatic Tool Changer BT50 (32-Tools)

Takım içi su verme
Coolant Through Spindle (CTS)

Trafo
Transformer

Zincir tip talaş konveyörü
Chain Chip Conveyor

Lineer ölçek
Linear Scale

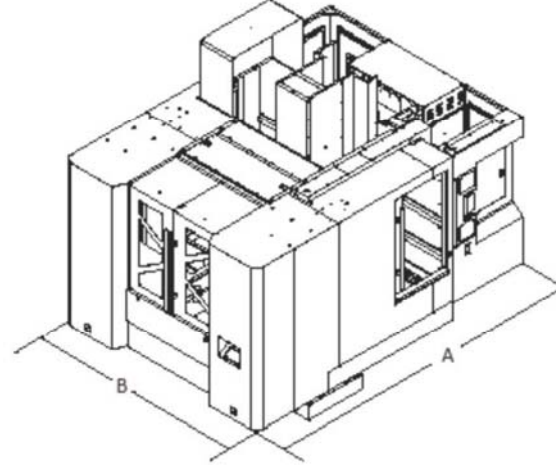
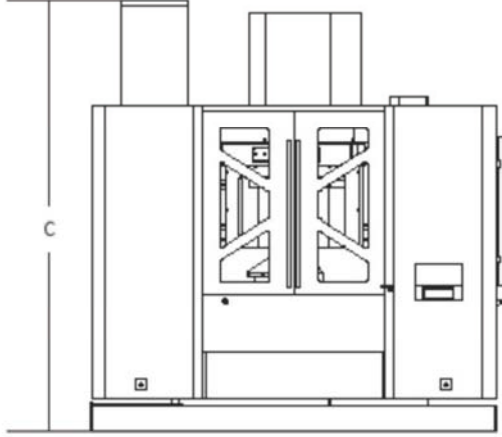
CNC döner tabla (divizör)
CNC Rotary Table

Otomatik takım ölçme
Automatic Tool Probe

Otomatik takım dizici
Automatic Tool Setter

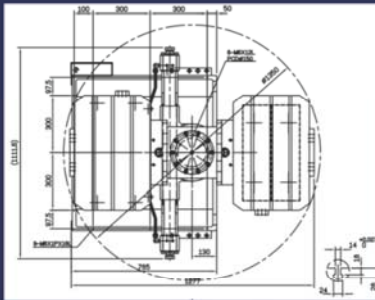
Maple2-step şanzuman BT-40 (6000,8000,1000 devir)
Maple2-StepGear Box-BT40 (6000,8000,10000 rpm)

Maple2-step şanzuman BT-50 (6000,8000 devir)
Maple 2-Step Gear Box-BT50 (6000,8000 rpm)

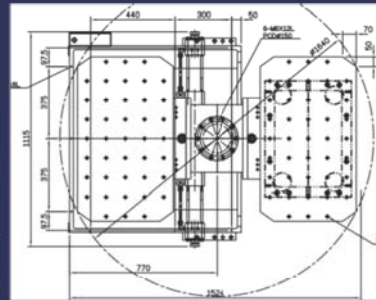


Makine ölçüleri		M-OneAPC Series Machine Dimensions		
SERIES		M-One6 APC	M-One8 APC	M-One10 APC
ÖLÇÜLER Dimension	A	3200 mm	3700 mm	3700 mm
ÖLÇÜLER Dimension	B	2070 mm	2270 mm	2656 mm
ÖLÇÜLER Dimension	C	2720 mm	2870 mm	2870 mm

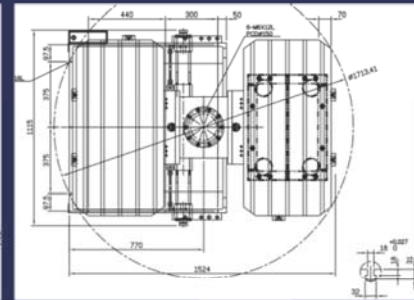
M-One6 APC



M-One8 APC



M-One10 APC





Model: Vito 542 Series 5-56mm



Yüksek Hızlı Takım Değişirme
High Speed Tool Changer

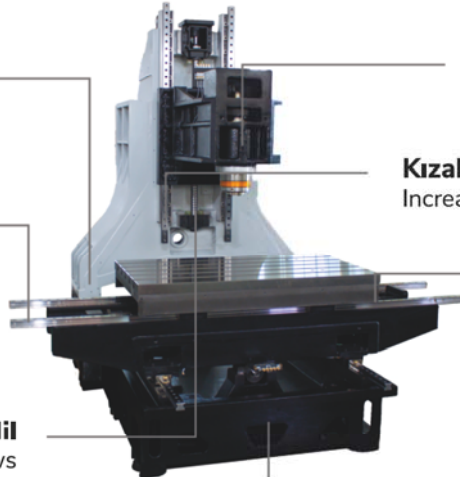


Yüksek Kapasiteli Fener Mili
High-Capacity Cartridge Spindle

Süper Geniş Duruş
Super Wide Stance

Masura Kızak
Heavy Duth Roller Guideways

Yüksek Kesinlik Sağlayan Vidalı Mil
High Precision C3 Accuracy Ballscrews



Heavy Duty Head Stock

Kızaklararası Mesafe Artırımı
Increase Distance Between Guideway

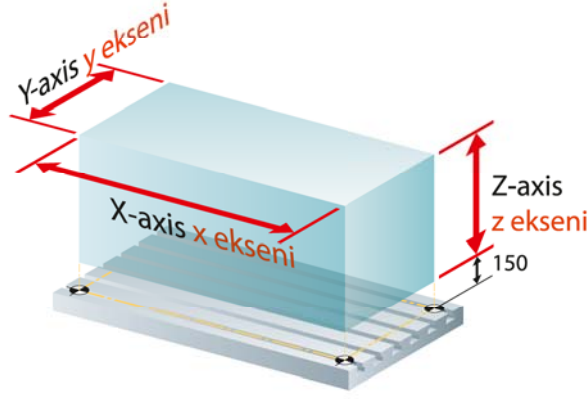
Yüksek Kesinlik Sağlayan Rulmanlar
High Precision Bearing

Süper Geniş Taban
Super Wide Base

İŞ PARÇALARI ÖLÇÜLERİ

WORK PIECE SIZE

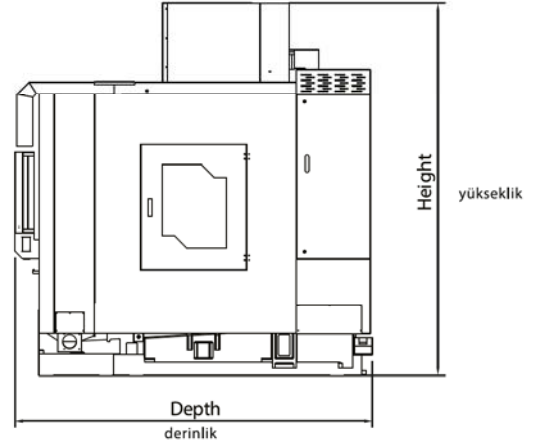
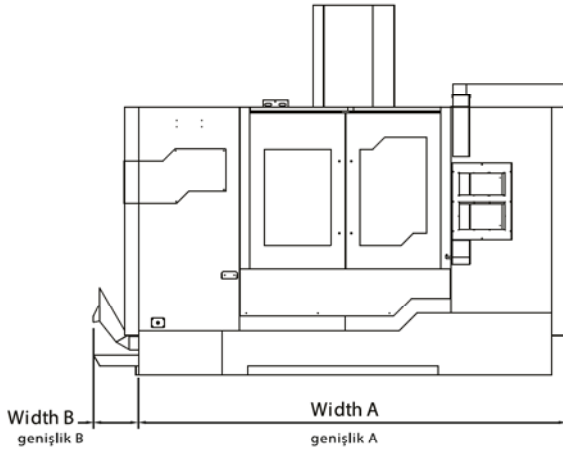
Model
Maple ME Series



	Ölçüler Units	ME-655	ME-855	ME-1055	ME-1060	ME-1260	ME-1270	ME-1370	ME-1470
X Eksen X-Axis	mm	650	850	1000	1020	1200	1200	1300	1400
Y-Eksen Y-Axis	mm	550	550	550	600	600	720	720	720
Z-Eksen Z-Axis	mm	550	550	550	600	600	700	700	700

YERLEŞİM PLANI

FLOOR PLANS



	Ölçüler Units	ME-655	ME-855	ME-1055	ME-1060	ME-1260	ME-1270	ME-1370	ME-1470
Derinlik Depth	mm	2346	2346	2400	2471	2450	2558	2558	2558
Genişlik A Width A	mm	2350	2350	2600	2850	2900	3700	3700	3700
Genişlik B Width B	mm	344	344	368	346	308	228	228	228
Yükseklik Min. Height Min.	mm	2380	2380	2380	2460	2450	2417	2417	2417
Yükseklik Max. Height Max.	mm	2780	2780	2780	2910	2850	3117	3117	3117

	ME-665	ME-855	ME-1055	ME-1060
Tabla Table				
Tabla Ölçüsü Area of Table (mm)	800×550	1000×550	1100×550	1100×600
Çalışma Ölçüsü Working Area (mm)	650×550	850×550	1000×550	1020×60
T-slot T-Slot (mm)	100×18×5	100×18×5	100×18×5	100×18×5
Çalışma Tablası Maks. Ağırlık Work Table Max Weight (kgs)	600	800	800	1000
Hareket Travel				
X/y/z Eksen Hareketleri X/Y/Z-Axis Travel (mm)	650/550/550	850/550/550	1000/550/550	1020/600/600
Fener Mili Ucu İle Tabla Yüzeyi Arası Mesafe Spindle Nose to Table surface (mm)	150-700	150-700	150-700	150-750
X/y/z Kızak Tipleri X/Y/Z-Guideway Type	Linear Guideway	Linear Guideway	Linear Guideway	Linear Guideway
Fener Mili Spindle				
Fener Mili Koniği Spindle Taper	BT40	BT40	BT40	BT40
Fener Mili Devri Spindle rpm	10000	10000	10000	10000
Transmisyon Metodu Transmission Method				
Fener Mili Motoru (Kw)- Fanuc Spindle Motor (kw)-Fanuc	11.0	11.0	11.0	15.0
Fener Mili Motoru (Kw)- Mitsubishi Spindle Motor (kw)-Mitsubishi	7.5	7.5	7.5	11.0
Fener Mili Motoru (Kw)- Siemens Spindle Motor (kw)-Siemens	7.0	7.0	7.0	9.0
Fener Mili Motoru (Kw)- Heidenhain Spindle Motor (kw)-Heidenhain	7.5	7.5	7.5	10.0
3 Eksen Motoru Three-Axis Motor				
X/y/z Eksen Motorları (Kw)-Fanuc X/Y/Z -Axis Servo Motor (kw)-Fanuc	1.8/1.8/3.0BS	1.8/1.8/3.0BS	1.8/1.8/3.0BS	3.0/3.0/3.0BS
X/y/z Eksen Motorları (Kw)-Mitsubishi X/Y/Z -Axis Servo Motor (kw)-Mitsubishi	1.5/1.5/3.0BS	1.5/1.5/3.0BS	1.5/1.5/3.0BS	3.0/3.0/3.0BS
X/y/z Eksen Motorları (Kw)-Siemens X/Y/Z -Axis Servo Motor (kw)-Siemens	2.3/2.3/3.3BS	2.3/2.3/3.3BS	2.3/2.3/3.3BS	3.3/3.3/4.87BS
X/y/z Eksen Motorları (Kw)-Heidenhain X/Y/Z -Axis Servo Motor (kw)-Heidenhain	2.9/2.9/3.9BS	2.9/2.9/3.9BS	2.9/2.9/3.9BS	3.9/3.9/4.6BS
3 Eksen Kesme Devir Hızı (m/min) 3-Axis Cutting Feed Rate	10000	10000	10000	10000
3 Eksen Travers Hızı (m/min) 3-Axis Rapid Traverse	36/36/36	36/36/36	36/36/36	36/36/36
Diğer Özellikler Others				
Makine Ağırlığı Machine Weight / Gross Weight(kgs)	4300	4500	4800	6000
Kontrol Ünitesi Control				
ME-Serisi Kontrol Ünitesi ME-Series Control	Fanuc Oi-MF/31i , Mitsubishi M80A/M80B , Siemens 828D/840D , Heidenhain TNC 620/TNC640			

MAKİNE ÖZELLİKLERİ

MACHINE SPECIFICATIONS

Model
Maple ME Series

	ME-1260	ME-1270	ME-1370	ME-1470
Tabla Table				
Tabla Ölçüsü Area of Table (mm)	1300x600	1300x700	1400X700	1500X700
Çalışma Ölçüsü Working Area (mm)	1200x600	1200x700	1300X700	1400X700
T-slot T-Slot (mm)	100x18x6	100x18x6	100X18X6	100X18X6
Çalışma Tablası Maks. Ağırlık Work Table Max Weight (kgs)	1200	1500	1700	1900
Hareket Travel				
X/y/z Eksen Hareketleri X/Y/Z-Axis Travel (mm)	1200/600/600	1200/720/70	1300/720/700	1400/720/700
Fener Mili Ucu İle Tabla Yüzeyi Arası Mesafe Spindle Nose to Table surface (mm)	150-750	50-850	150-850	150-850
X/y/z Kızak Tipleri X/Y/Z-Guideway Type	Linear Guideway	Linear Guideway	Linear Guideway	Linear Guideway
Fener Mili Spindle				
Fener Mili Koniği Spindle Taper	BT40	BT40/50	BT40/50	BT40/50
Fener Mili Devri Spindle rpm	10000	10000/6000	10000/6000	10000/600
Transmisyon Metodu Transmission Method				
Fener Mili Motoru (Kw)- Fanuc Spindle Motor (kw)-Fanuc	11.0	18.5	18.5	18.5
Fener Mili Motoru (Kw)- Mitsubishi Spindle Motor (kw)-Mitsubishi	7.5	15.0	15.0	15.0
Fener Mili Motoru (Kw)- Siemens Spindle Motor (kw)-Siemens	7.0	17.0	17.0	17.0
Fener Mili Motoru (Kw)- Heindenhain Spindle Motor (kw)-Heindenhain	7.5	15.0	15.0	15.0
3 Eksen Motoru Three-Axis Motor				
X/y/z Eksen Motorları (Kw)-Fanuc X/Y/Z -Axis Servo Motor (kw)-Fanuc	1.8/1.8/3.0BS	3.0/3.0/3.0 BS	3.0/3.0/3.0 BS	3.0/3.0/3.0 BS
X/y/z Eksen Motorları (Kw)-Mitsubishi X/Y/Z -Axis Servo Motor (kw)-Mitsubishi	1.5/1.5/3.0BS	3.0/3.0/4.5 BS	3.0/3.0/4.5 BS	3.0/3.0/4.5 BS
X/y/z Eksen Motorları (Kw)-Siemens X/Y/Z -Axis Servo Motor (kw)-Siemens	2.3/2.3/3.3BS	4.87/4.87/4.87 BS	4.87/4.87/4.87 BS	4.87/4.87/4.87 BS
X/y/z Eksen Motorları (Kw)-Heindenhain X/Y/Z -Axis Servo Motor (kw)-Heindenhain	2.9/2.9/3.9BS	4.6/4.6/4.6 BS	4.6/4.6/4.6/ BS	4.6/4.6/4.6 BS
3 Eksen Kesme Devir Hızı (m/min) 3-Axis Cutting Feed Rate	10000	10000	10000	10000
3 Eksen Travers Hızı (m/min) 3-Axis Rapid Traverse	36/36/36	24/24/24	24/24/24	24/24/24
Diğer Özellikler Others				
Makine Ağırlığı Machine Weight / Gross Weight(kgs)	4300	8000	8400	9000
Kontrol Ünitesi Control				
ME-Serisi Kontrol Ünitesi ME-Series Control	Fanuc Oi-MF/31i , Mitsubishi M80A/M80B , Siemens 828D/840D , Heindenhain TNC 620/TNC640			

Standart Özellikler
Standart Configuration

- Tam Kapalı Koruma**
Enclosed Guard
- Döner Tabla Kontrol Kutusu**
Swiveling Control Box
- Çalışma Lambası**
Low Energy Work Light
- Uyarı Lambası**
Led 3 Color Warning Light
- Yağlama Ünitesi**
Volumetric Type Automatic Lubricator
- Otomatik Kapama**
Auto Power Off
- Kılavuz Çekme**
Rigid Tapping Rijit
- Takım Çantası**
Tool Box
- Tesviye Vidaları Blokları**
Leveling Screws Blocks
- Kullanım Kılavuzu**
Operation Manual
- Hava Tabancası**
Air Gun
- Mekanik Yağlama Soğutma**
Mechanical Oil Coolant Seperator

Opsiyonel Özellikler
Optional Configuration

- Upgrade 40 Taper To 50 Taper**
(Only Me-1060/1260/1270/1370/1470) Bt-50
- Takım Değişirme**
Tool Changer 16/20/24/30/32
- Fener Mili Devir Yükseltme (Direct Drive)**
Spindle Upgrade To Direct Drive 10000/12000/1500 Rpm
- Fener Mili Devir Yükseltme (Kayı_ Tipi)**
Spindle Upgrade Belt Type 12000 Rpm
- Fener Mili Devir Yükseltme (Built-in)**
Spindle Upgrade Built-in 18000/24000 Rpm
- Vidalı Tip Talaş Konveyörü**
Screw Type Chip Conveyor
- Zincir Tipi Talaş Konveyörü**
Chain Type Chip Conveyor
- Talaş Yıkama Sistemi**
Chip Wash System
- Takım Ölçme Sistemi**
Tool Measuring System
- Takım Hasar Ölçme Sistemi**
Tool Breakage System
- Lineer Ölçüm**
Linear Scale
- Fener Mili Yağ Soğutma**
Spindle Oil Cooler
- Fener Mili Üzerinde**
Coolant Through Spindle
- Fener Mili Üzerinden**
Air Through Spindle
- Yağ Ayrıştırıcı**
Oil Mist Collector
- Tam Kapalı Kasa**
Fully Enclosed Casing

YÜKSEK HASSASIYETLİ & YÜKSEK HIZLI DIK İŞLEME

HIGH PRECISION & HIGH SPEED VERTICAL MACHINING CENTER

Model
SINO Series



 V10B



 VMC1000P

MODEL			SVB500	SVB650	VMC850P	VMC1000P	V10B	V11B
Tabla Table	Tabla Ölçüsü Table Size	mm	700x400	850x400	1000x500	1200x520	1200x600	1300x610
	Maks. Yükleme Kapasitesi Max. load capacity	kg	300	400	500	600	800	1000
	T-Slot T-Slots	mm	3x18-100		5x18-100		5x18-100	
	Tabla Yüzeyi ile Fenermili arası mesafe Distance from table surface to spindle	mm	100-600		100-650	80-650	120-750	
	Tabla ile yer arası mesafe Distance from table to floor	mm	900		900		900	
Fener Mili Spindle	Mil Tutucu Spindle taper		BT40		BT40		BT40	
	Fenermili Devri Spindle rpm	rpm	8000		10000		10000	
	Fenermili Güç Çıkışı Spindle power output	kw	5.5/7.5	7.5/11	11/15		11/15	
	Fenermili Torku Spindle torque(FANUC)	N.M	26.3	35.8	52.5		52.5	
	Fenermili İlerleme Yöntemi Spindle driving method		belt		belt		direct	
Besleme Feed	Hareket (X/Y/Z) Travel (X/Y/Z)	mm	500/400/500	650/400/500	850/500/550	1000/520/535	1000/620/630	1100/610/630
	Kolon ile Fenermili merkezi arası mesafe Distance from column to spindle center	mm	451		582		667	
	Ani Hareket Hız Oranı Rapid traverse rate	m/min	48/48/32		48/48/32		36/36/32	
	Kızak Tipi Slide Type		LM guide		LM guide		LM guide	
Takım Değiştime ATC	Takım Sayısı Number of tools	T	16		24		24	
	Maks. Takım Çapı Max. tool diameter	mm	78/120		78/120		78/120	
	Maks. Takım Boyu Max. tool length	mm	220		300		300	
	Maks. Takım Ağırlığı Max. tool weight	kg	8		8		8	
	Takım Değiştime Süresi Tool change time	sec	2.5		2.5		2.5	
Doğruluk Accuracy	Pozisyonlama Hassasiyeti Positioning accuracy	mm	0.008		0.008		0.008	
	Tekrar Pozisyonlama Hassasiyeti Re-positioning accuracy	mm	0.005		0.005		0.005	
Güç Kaynağı Power Supply	Hava Tüketimi Air consumption	kg	6-8		6-8		6-8	
	Elektrik Güç Kaynağı Electric power supply	KVA	15		20		20	
	Voltaj Voltage	V/HZ	380/50		380/50		380/50	
Makine Machine	Makine Ölçüleri Machine Dimension	mm	2100x2100x2550		2460x2355x2860		2850x2500x2850	3000x2500x2750
	Makine Ağırlığı Machine weight	kg	3900	4100	5500		6800	7000

SV SERISI TEMEL ÖZELLİKLER

SV SERIES BASIC FEATURES

Model
SINO Series

 **SVB1470**



MODEL		VMC1100L	SVB1270	SVB1470	VMC1580L	VMC1890L
Worktable size	mm	650*1300	700*1400	700*1600	850*1700	900*2000
T-slot size	mm	5*18*125	5-18*125	5-18*125	5-18*125	7-18*125
Maxç load bearing of worktable	kg	1000	1400	1400	1500	1800
3 axis Travel X/Y/X	mm	1100/650/700	1200/700/700	1200/700/700	1550/850/850	1850/880/900
Distance form column front to spindle center	mm	775	766	766	935	935
Distance from table top surface to spindle nose	mm	150-850	150-850	150-850	120-970	95-995
Spindle hole taper		Bt40	BT50	BT50	BT50	BT50
Spindle power	kw	11/15	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5
Max. spindle speed	rpm	8000	6000	6000	6000	6000
Max. feed speed	mm/min	10000	10000	10000	8000	8000
Rapid feed speed	m/min	24/24/15	24/24/20	24/24/20	24/24/15	24/24/12
Tool magazine capacity	T	24	BT50-24T	BT50-24T	BT50-24T	BT50-24T
Tool change time	S	2.5	3.5	3.5	3	3
Positioning accuracy	mm	0.010	0.008	0.008	0.010	0.012
Re-positioning accuracy	mm	0.005	0.005	0.005	0.005	0.008
Machine dimension	mm	4530*2880*3250	4700*2960*3160	5000*2960*3160	5600*3250*3500	6100*3250*3500
Machine wight	kg	9000	10500	11000	15800	17000




 GSM - 800F



 GSM - 1500F



 GSM - 2000F



 GSM - 2500S



 GSM-3000S



 GSM-2000S

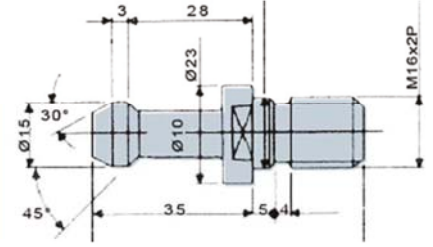
Standart Aksesuarlar Standart Accessories

- Soğutma Ünitesi
Coolant Unit
- Otomatik Yağlama Sistemi
Auto Lube System
- Fener Mili Hava Soğutması
Spindle Air Blast
- Alarm Lambası
Alarm Light
- Isı Değiştirici
Heat Exchanger
- Takım Çantası
Tool Box
- Çalışma Lambası
Work Lamp

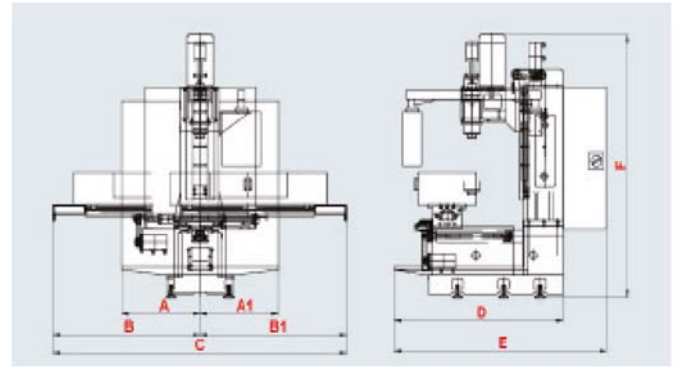
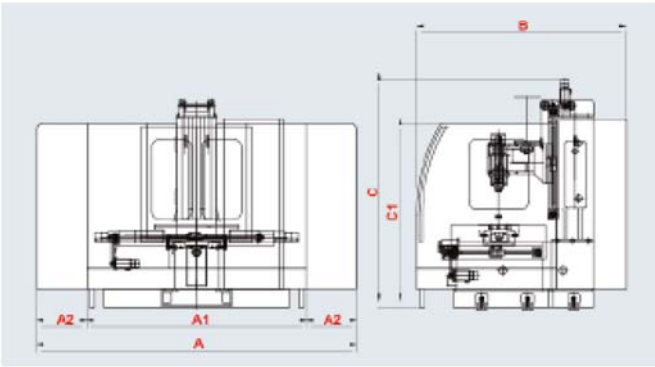
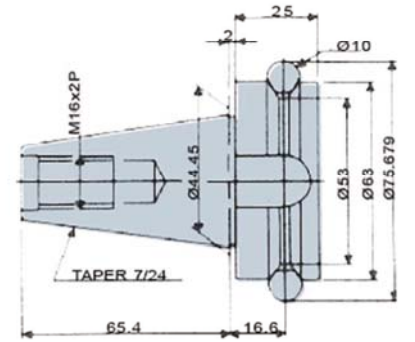
Opsiyonel Aksesuarlar Optional Accessories

- Fener Mili Yağ Soğutma
Spindle Oil Cooler
- Güç Kaynağı Trafosu
Power Source Transformer
- Kolsuz Tip Akım Değiştirme (16T-20T)
Armless Type ATC (16T ,20T)
- Kollu Tip Takım Değiştirme (24T)
Arm Type ATC (24T)
- Fener Milinden Soğutma
Coolant Thru Spindle
- 10000 Devir Fener Mili
10000 rpm Spindle
- Çift Hızlı Şanzıman
Two Speed Gear Box
- Vidalı Tip Talaş Konveyörü
Screw Type Chip Conveyor
- Bandlı Tip Talaş Konveyörü
Belt Type Chip Conveyor
- CE Sertifikası
Ce Norms
- GSM-3000 Şanzıman Kafa
Gsm-3000 Gear-head

Takım Çektirme Toll Shank & Pull Stud



(unit mm)



MODEL	A	A1	A2	B	C	C1	MODEL	A	A1	A2	B	C	C1
GSM-800F	2,810	2,210	300	2,010	2,250	1,750	GSM-800F	2,810	2,210	300	2,010	2,250	1,750
GSM-1000F	3,170	2,210	485	2,110	2,500	1,750	GSM-1000F	3,170	2,210	485	2,110	2,500	1,750
GSM-1270F	3,720	2,210	750	2,950	2,518	1,900	GSM-1270F	3,720	2,210	750	2,950	2,518	1,900
GSM-1300F	4,150	2,210	960	2,400	2,500	1,900	GSM-1300F	4,150	2,210	960	2,400	2,500	1,900
GSM-1500F	4,430	2,210	1,100	2,400	2,540	1,900	GSM-1500F	4,430	2,210	1,100	2,400	2,540	1,900
GSM-1520F	4,360	2,210	1,070	2,950	2,580	1,950	GSM-1520F	4,360	2,210	1,070	2,950	2,580	1,950
GSM-1500LF	4,430	2,210	1,100	2,680	2,540	1,950	GSM-1500LF	4,430	2,210	1,100	2,680	2,540	1,950
GSM-1510F	4,825	2,210	1,308	3,450	2,620	1,950	GSM-1510F	4,825	2,210	1,308	3,450	2,620	1,950
GSM-1700F	5,300	2,210	1,540	2,800	2,800	1,950	GSM-1700F	5,300	2,210	1,540	2,800	2,800	1,950
GSM-2000F	5,600	2,210	1,695	2,800	2,800	1,950	GSM-2000F	5,600	2,210	1,695	2,800	2,800	1,950
GSM-2500F	7,050	4,510	1,270	2,800	2,800	1,950	GSM-2500F	7,050	4,510	1,270	2,800	2,800	1,950
GSM-3000F	7,550	6,480	535	2,923	2,728	1,950	GSM-3000F	7,550	6,480	535	2,923	2,728	1,950



Çift Somunlu
Vida Mili
Double Nuts Ballscrew



Çift Hızlı Şanzıman
Two Speed Gear Box



Kol Tipi Takım
Değiştirici
Arm Type Tool Changer

ITEMS	UNITS	GSM-800	GSM-1000	GSM-1270	GSM-1300	GSM-1500	GSM-1520
TABLA TABLE							
İş Tablası Worktable		355x1270/14"x50	406x1372/16"x54"	500x1600/20"x63"	420x1600/16.5"x63"	450x1800/17"x70"	610x1854/24"x73"
T-Slot T-Slot		16x3x64	16x3x64	18x5x70	16x5x70	16x5x60	18x5x70
Tabla Yükleme Kapasitesi Table load capacity		500	600	1100	800	1000	1300
HAREKET MOVEMENT							
X Eksen X axis travel		800	1000	1270	1300	1500	1520
Y Eksen Y axis travel		400	500	720	635	650	720
Z Eksen Z axis travel		450	520(600)	600	620	620	700
FENER MİLİ KAFASI SPINDLE HEAD							
Fener Mili Tipi Spindle taper		BT-40 (CAT-40)	BT-40 (CAT-40)	BT-40 (CAT-40)	BT-40 (CAT-40)	BT-40 (CAT-40)	BT-40 (CAT-40)
Fener Mili Devir Hızı Spindle speed							
Kesme Hızı Feed rate		0-5	0-5	0-5	0-5	0-5	0-5
Vidalı Mil Çapı Ballscrew diameter		Ø32	Ø32	Ø40	Ø40	Ø40	Ø40
Seri Hareket Rapid travel		0-10	0-10 (0-20)	0-20	0-10(0-20)	0-10(0-20)	0-20
MOTORLAR MOTORS							
Fener Mili Motor Spindle motor		7.5	10	10	10	10 (15)	10
Takım Kapasitesi Tool storage capacity		(16)	(16)	(16;20)	(16;20)	(20;24)	(16;20)
Net Ağırlık N.W.		2800	3000	4800/600	3800/800	3800/800	5000/800
Brüt Ağırlık G.W.		3100	3300	5200/800	4200/1000	4500/1100	5400/1000
Paketleme Ölçüleri Packing measurement		316X228X240	298x228x250 160x150x180	330x228x254 260x226x200	335x228x254 200x228x200	335x228x254 261x228x200	330x228x254 280x226x200

MAKİNE ÖZELLİKLERİ

MACHINE SPECIFICATIONS

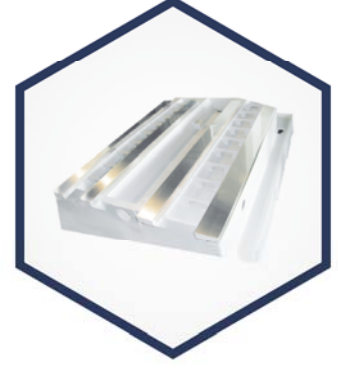
Model
GSM Series



Fener Mili
Spindle



4'lü Kutu Kızak Dizaynı
4 Hard Box Ways Design



6'lı Kutu Kızak Dizaynı
6 Hard Box Ways Design

ITEMS	UNITS	GSM-1500L	GSM-1510	GSM-1700	GSM-2000	GSM-2500	GSM-3000
TABLA TABLE							
İş Tablası Worktable		610x1854/124"x73"	800x1854/31"x73"	762x1830/30"x72"	813x2185/32"x86"	813x2750/32"x108"	813x3200/32"x126"
T-Slot T-Slot		18x5x70500	18 X 5 X 70	18 x5x 100	18 x5x 100	18 X 5 X 125	18 x7x 100
Tabla Yükleme Kapasitesi Table load capacity		1500	1500	1500	1800	2000	2200
HAREKET MOVEMENT							
X Eksen X axis travel		1500	1500	1700	2000	2500	3000
Y Eksen Y axis travel		850	1020	850	850	850	900
Z Eksen Z axis travel		710	710	710	710	710	750
FENER MİLİ KAFASI SPINDLE HEAD							
Fener Mili Tipi Spindle taper		BT-40 (CAT-40)	BT-40 (CAT-40)	BT-40 (CAT-40)	BT-40 (CAT-40)	BT-40 (CAT-40 DIN40)	BT-50 (CAT-50 DIN50)
Fener Mili Devir Hızı Spindle speed						8000	6000
Kesme Hızı Feed rate		0-5	0-5	0-5	0-5	0-10	0-10
Vidalı Mil Çapı Ball screw diameter		Ø40	Ø40	Ø40	Ø40	Ø50	Ø80 (063)
Seri Hareket Rapid travel		0-10 (0-20)	0-10 (0-20)	0-10 (0-20)	0-10 (0-20)	0-10 (0-20)	0-10 (0-20)
MOTORLAR MOTORS							
Fener Mili Motor Spindle motor		15	15	15 (20)	15 (20)	20	20
Takım Kapasitesi Tool storage capacity		(20;24)	(20;24)	(20;24)	(20;24)	(20;24)	(20;24)
Net Ağırlık N.W.		5000/1100	5800/500	6600/1000/800	6900/1000/800	9500/1000/800	15600/1100/1100
Brüt Ağırlık G.W.		5400/1200	6200/600	7000/1100/1000	7300/1100/1000	10000/1000/1000	16000/1300/1100
Paketleme Ölçüleri Packing measurement		375x228x254 285x228x200	360x226x254 285x226x200	345x228x254 250x228x200 250x228x200	345x228x254 250x228x200 250x228x200	382x228x254 320x228x200 270x228x200	610x228x254 240x226x200 320x226x150



MODEL		SP1830F	SP1840F	SP2230F	SP2240F	SP2260F	SP2540F	SP2560F
Working range								
X axis travel	mm	3200	4200	3200	4200	6200	4200	6200
Y axis travel	mm	1850	1850	2250	2250	2250	2900	2900
Z axis travel	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Distance from table top surface to spindle nose	mm	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250
Distance form table surface to ground	mm	795	795	795	795	795	855	855
Distance between two columns	mm	2000	2000	2400	2400	2400	3000	3000
Worktable								
Worktable length	mm	3000	4000	3000	4000	6000	4000	6000
Worktable width	mm	1800	1800	2000	2000	2000	2500	2500
Max. loading bearing of table	kg	10000	12000	10000	12000	14000	16000	20000
T slot size	mm	11*22*160	11*22*160	11*22*160	11*22*160	11*22*160	11*28*200	11*28*200
Spindle								
Square ram size	mm	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400
Main motor power	kw	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37
Spindle speed	rpm	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Spindle torque	Nm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Spindle taper	#	50	50	50	50	50	50	50
Tool clamping force	kgf	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%
(X/Y/Z) Rapid feed speed	m/min	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Machine weight	T	31	35	36	37	40	38	43

MAKİNE ÖZELLİKLERİ

MACHINE SPECIFICATIONS

Model
SİNO Series



Belt type



Direct type



Gear head type

MODEL		SP1016	SP1020	SP1325	SP1330	SP1525	SP1530	SP1540
Working range								
X axis travel	mm	1650	2050	2600	3100	2600	3100	4100
Y axis travel	mm	1200	1200	1400	1400	1650	1650	1650
Z axis travel	mm	600	600	800	800	800	800	800
Distance from table top surface to spindle nose	mm	160-760	160-760	160-960	160-960	160-960	160-960	160-960
Distance form table surface to ground	mm	765	765	775	775	775	775	775
Distance between two columns	mm	1250	1250	1400	1400	1650	1650	1650
Worktable								
Worktable length	mm	1600	2000	2500	3000	2500	3000	4000
Worktable width	mm	1000	1000	1300	1300	1500	1500	1500
Max. loading bearing of table	kg	3000	3500	4000	5000	4000	5000	6000
T slot size	mm	7*22*125	7*22*125	7*22*160	7*22*160	7*22*160	7*22*160	11*22*160
Spindle								
Main motor power	kw	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5
Spindle speed	rpm	7000	7000	6000	6000	6000	6000	6000
Spindle torque	Nm	143	143	143	143	143	143	143
Spindle taper	#	50	50	50	50	50	50	50
Tool clamping force	kgf	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%
Feed System								
(X/Y/Z) Rapid feed speed	m/min	20/20/12	20/20/12	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Machine weight	T	18	19	21	22	23	24	25

MODEL		SP1820	SP1830	SP1840	SP2230	SP2240	SP2260	SP2540	SP2560
Working range									
X axis travel	mm	2050	3200	4200	3200	4200	6200	4200	6200
Y axis travel	mm	1850	1850	1850	2250	2250	2250	2900	2900
Z axis travel	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Distance from table top surface to spindle nose	mm	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250
Distance form table surface to ground	mm	795	795	795	795	795	795	855	855
Distance between two columns	mm	2000	2000	2000	2400	2400	2400	3000	3000
Worktable									
Worktable length	mm	2000	4000	4000	3000	4000	6000	4000	6000
Worktable width	mm	1800	1800	1800	2000	2000	2000	2500	2500
Max. loading bearing of table	kg	6000	12000	12000	10000	12000	14000	16000	20000
T slot size	mm	11*22*160	11*22*160	11*22*160	11*22*160	11*22*160	11*22*160	11*28*200	11*28*200
Spindle									
Main motor power	kw	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5	22/26	22/26	22/26
Spindle speed	rpm	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Spindle torque	Nm	143	143	143	560	560	560	560	560
Spindle taper	#	50	50	50	50	50	50	50	50
Tool clamping force	kgf	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%
Feed System									
(X/Y/Z) Rapid feed speed	m/min	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Machine weight	T	29	35	35	36	37	40	38	43

KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZİ

BRIDGE TYPE MACHINING CENTER

Model
Maple DCM Series



- **Vidalı Mil Hareketi**
High Precision Ballscrew Drive

Ölçüler 50-100 Mm.
Size Range 50-100 Mm.

- **Şanzıman Hareketi**
High Precision Gear Drive

Roler Tip Lineer Kızak
Std: Heavy Duty Roller Type Linear Guideway

Ölçüler 55-65 Mm
Size Range 55-65 Mm.

- **Fener Mili Özellikleri**
Spindle Equipped

std.6,000 devir, 4 rulmanlı
Std: 6,000 rpm with 4 bearing

opt:6,000 devir ,6 rulmanlı
Opt:6,000 rpm with 6 bearing

opt: yüksek hız 12.000-18.000 devir
Opt: High Speed 12,000-18,000 rpm

opt. Şanzımanlı 6,000-10.000 devir
Opt: Heavy Duth Gear Box 6,000-10,000 rpm

- **Ağır İş Lineer Hareketi**
Heavy Duth Linear Motion

Roler tip lineer kızak
Std: Heavy duth roller type linear guideway (Grade P).

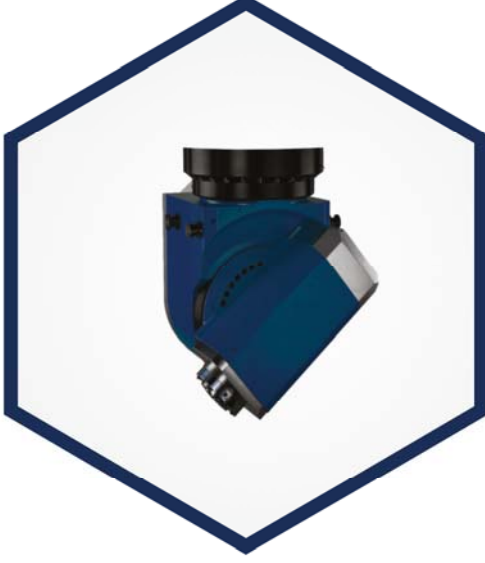
Ölçüler 55-65 mm.
Size range 55-65 mm.



- **90° Derecede Milling Kafa**
Manuel / Yarı / Otomatik Tiplerde
5/2.5/1° Derece İndeksleme

90 Degree Milling Head
It Comes In Three Types:
Manual / Semi / Full Auto At
5/2.5/1° Degree Indexing





- **2 eksenli / C eksenli milling kafa**
esnek / manuel / yarı / tam otomatik tiplerde
5/2.5° derecede indeksleme
Two Axis / C-Axis Milling Head
It comes in four types:
Fixed / Manual / Semi / Full Auto at
5/2.5° Degree Indexing



- **Üniversal Milling Kafa**
Manuel / Yarı / Otomatik Tiplerde
5/2.5/1° Derecede İndeksleme
Universal Milling Head
It Comes In Three Types :
Fixed / Manual / Semi / Full Auto At
5/2.5/1° Degree Indexing.



- **Genişletilmiş Milling Kafa**
Manuel Ve Otomatik Tiplerde
200/400 Mm Genişlik
Extend Milling Head
It Comes In Two Types:
Manual / Full Auto With
200/400 Mm Extension.

POLİGON TORNALAMA MAKİNESİ

POLYGON TURNING MACHINE

Model
TRISHUL Series



Model: TPT -2S



Model: TPT -5S




TANIM MODELLER Description Models	TPT-2S	TPT-5S
İş Tutma ve Operasyon Work Holding and Operation	Collet Chuck 42/60 mm-Hydraulic	Collet Chuck 42 mm-Hydraulic
Maksimum Pens Ölçüsü Maximum Chucking size	Ø42 mm x 580 mm long	Ø42 mm x 580 mm long
Maksimum İş Parçası Boyu Maximum Machine Length	80 mm Max	180 mm Max
Maksimum Poligon Ölçüsü Maximum Size of Polygon	A/F 85/110 mm	A/F 40 mm
Fener Mili Hız Oranı Spindle Speed Ratio	1:2 Std Mechanical	1:1 -1:99 Electronic
İş Mili Ucu Tipi ve Ölçüsü Work Spindle Nose Type and Size	DiN A2-5 & A2-6	DiN A2-5
Ana Fener Mili motoru Main Spindle Motor	TEFC 2.2 KW 1440 RPM	-
Ana Fener Mili Sürücüsü Main Spindle Drive	Mitsubishi Variable Freq Drive	-
İş Mili Motoru Work Spindle Motor	-	4.78 NM / 2,000 RPM
Takım Mili Motoru Tool Spindle Motor	-	4.78 NM / 2,000 RPM
Z Eksen Sürücüsü Z Axis Stroke-Drive	100 mm -Servomotor	225 mm - Servomotor
X eksen Sürücüsü X Axis Stroke-Drive	140 mm - Servomotor	180 mm - Servomotor
Y eksen Sürücüsü Y Axis Stroke-Drive	-	50 mm - Servomotor
Keskinlik ve Tekrarlanabilirlik Pos Accuracy and Repeatability	10 Microns	10 Microns
Kesme Hızı Feed Rate	0.01-0.5 mm Per Rev	0.01-0.5mm Per Rev
Tekrar Hareket Hızı Rapid Travel Rate	10 Mtrs per Min	10 Mtrs per Min
Merkez Yağlama Centralized Lubrication	0.09 kW	0.09 kW
Soğutma Pompası Coolant Pump	0.10kW	0.10 kW
Voltaj Control Voltage	220 VAC / 24 VDC	220 VAC / 24 VDC
Ana Güç Kaynağı Main Power Supply	3 Phase, 415 VAC±10% 50 Hz	3 Phase, 415 VAC±10% 50 Hz
Toplam Gereken Güç Total Connected Load	5.15kW (7HP)	5.95 kW (8HP)
Yerleşim Ölçüsü ENx BOY xYÜKSEKLİK Floor Area w X L X H	1.8 MW x 1.6 M L x 1.7 M H	1.8 M W x 2 M L x 2.1 M H
Net Ağırlık Nett Weight	1600 Kgs	2200 Kgs
Brüt Ağırlık Gross Weight	1850 Kgs	2450 Kgs

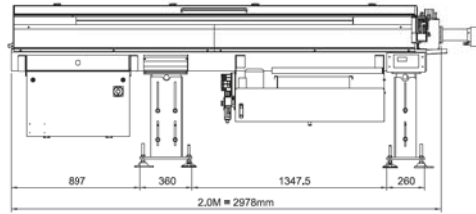
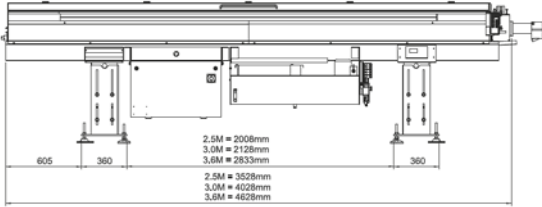
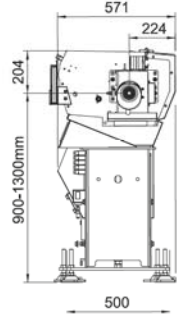
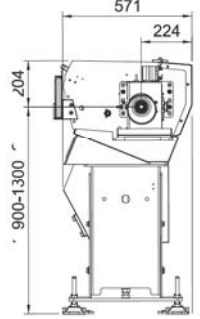
HİDRO DİNAMİK ÇUBUK SÜRÜCÜ

HYDRODYNAMIC BAR FEEDER

Model
BARLOAD Series



 **Auto 538 Serisi**
Auto 538 Series

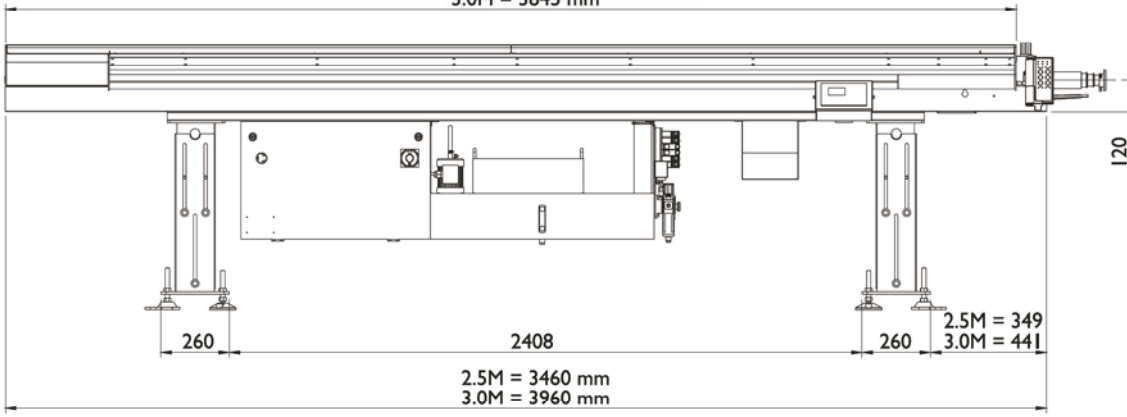
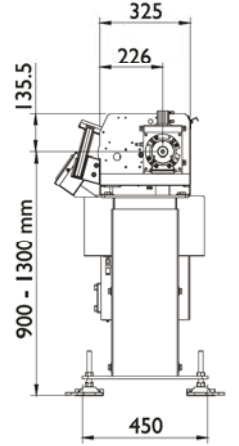


MODEL	AUTO-12	AUTO-16	AUTO-20	AUTO-26	AUTO-32	AUTO-36	AUTO-38	AUTO-42
Özellikler Specifications	2.0M 2.5M / 3.0M / 3.6M							
Kızak Kanalı Guide Channel	13mm	17mm	21mm	27mm	33mm	37mm	39mm	43mm
Çubuk Çapı Bar Diameter	5-12mm	5-16mm	5-20mm	5-26mm	5-32mm	5-36mm	5-38mm	5-42mm
Çubuk Kapasitesi Bar Capacity	10 mm / 26 pcs							
Çubuk Uzunluğu Bar Length	2200 / 2700 / 3200 / 3800 mm							
Makine Ağırlığı Machine Weight	2.0M - 750kg / 2.5M - 840kg / 3.0M - 890kg / 3.6M - 1000kg							
Hava Basıncı Air Pressure	6 kgf / cm ² 70 psi							
Transmisyon Transmission	SERVO MOTOR							
Yağlama Lubricant	FK ISO VG68 / FK HYDRAULIC OIL 68							
Kapasite Capacity	38L(1 OGALLON)							
Güç Tüketimi Power Consumption	715W							
Güç Kaynağı Power Supply	3Øx220V 50/60 Hz							



Auto STG Serisi
Auto STG Series

2.5M = 3345 mm
3.0M = 3845 mm



2.5M = 3460 mm
3.0M = 3960 mm

MODEL	STG							
Özellikler Specifications	2.5M / 3.0M							
Kızak Kanalı Guide Channel	13mm	17mm	21mm	27mm	33mm	37mm	39mm	43mm
Çubuk Çapı Bar Diameter	5-12mm	5-16mm	5-20mm	5-26mm	5-32mm	5-36mm	5-38mm	5-42mm
Çelik Kızak Kanalı Steel Guide Channel	11mm 13mm 17mm 21mm							
Çubuk Çapı Bar Diameter	3-10mm 3-12mm 3-16mm 5-20mm							
Çubuk Kapasitesi Bar Capacity	10 mm (3/8") X 22 pcs							
Çubuk Uzunluğu Bar Length	2.5 M : 2700mm / 3.0M : 3200mm							
Makine Ağırlığı Machine Weight	2.5M - 380 Kg / 3.0M - 400Kg							
Hava Basıncı Air Pressure	6 kgf / cm ² 70psi							
Transmisyon Transmission	SERVO MOTOR							
Yağlama Lubricant	FK ISO VG68/ FK HYDRAULIC OIL 68							
Kapasite Capacity	30L (7.5 GALLON)							
Güç Tüketimi Power Consumption	630W							
Güç Kaynağı Power Supply	3Ø x 220V/ 50/60Hz							

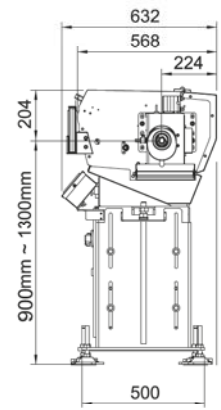
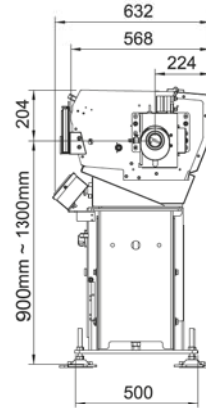
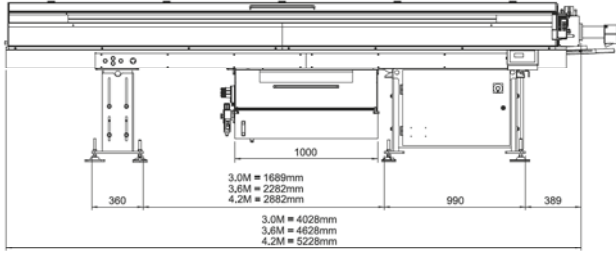
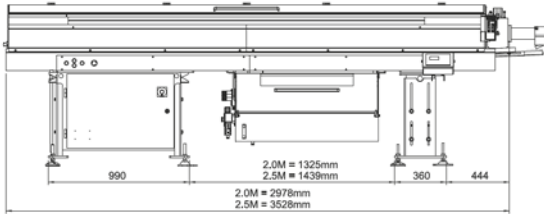
HİDRO DİNAMİK ÇUBUK SÜRÜCÜ

HYDRODYNAMIC BAR FEEDER

Model
BARLOAD Series



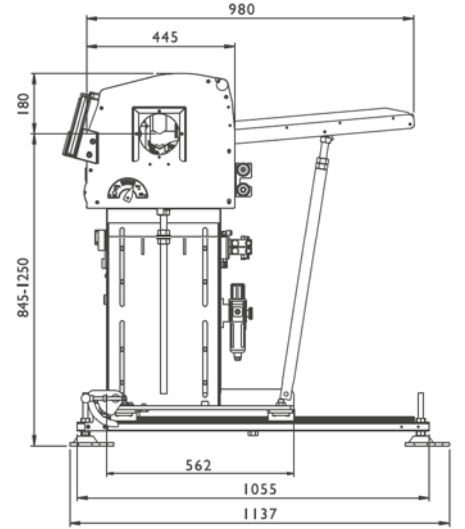
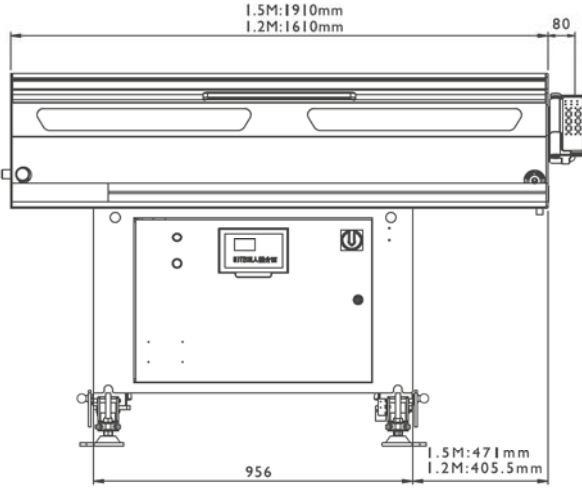
Vito 542 Series 5-56mm Serisi Vito 542 Series 5-56mm Series



MODEL	VITO-12	VITO-16	VITO-20	VITO-26	VITO-32	VITO-36	VITO-38	VITO-42	VITO-45	VITO-51	VITO-56
Özellikler Specifications	2.0M / 2.5M / 3.0M / 3.6M / 4.2M										
Kızak Kanalı Guide Channel	13mm	17mm	21mm	27mm	33mm	37mm	39mm	43mm	46mm	52mm	57mm
Çubuk Çapı Bar Diameter	5-12mm	5-16mm	5-20mm	5-26mm	5-32mm	5-36mm	5-38mm	5-42mm	5-45mm	8-51mm	8-56mm
Çubuk Kapasitesi Bar Capacity	10 mm / 26 pcs										
Çubuk Uzunluğu Bar Length	2200 / 2700 / 3200 / 3800 / 4400 mm										
Makine Ağırlığı Machine Weight	2.0M - 800kg / 2.5M - 900 kg / 3.0M - 950 kg / 3.6M - 1060kg / 4.2M - 1200kg										
Hava Basıncı Air Pressure	6 kgf / cm ² 70psi										
Transmisyon Transmission	SERVO MOTOR										
Yağlama Lubricant	FK ISO VG68/ FK HYDRAULIC OIL 68										
Kapasite Capacity	38L (10 GALLON)										
Güç Tüketimi Power Consumption	795W										
Güç Kaynağı Power Supply	3Ø x 220V 50/60Hz										



BA 65 Series 5-65mm Serisi
BA 65 Series 5-65mm Series



MODEL	BA-65	BA-65L
Çubuk Uzunluğu Bar Length	1.2M	1.5M
Makine Ağırlığı Machine Weight	320 KGS	360 KGS
Çubuk Çapı Bar Diameter	5-65mm	
Çubuk Kapasitesi Bar Capacity	65mm/10pcs	
Hava Basıncı Air Pressure	6 kgf / cm2 70psi	
Güç Kaynağı Power Supply	220V	
Güç Tüketimi Power Consumption	200W	

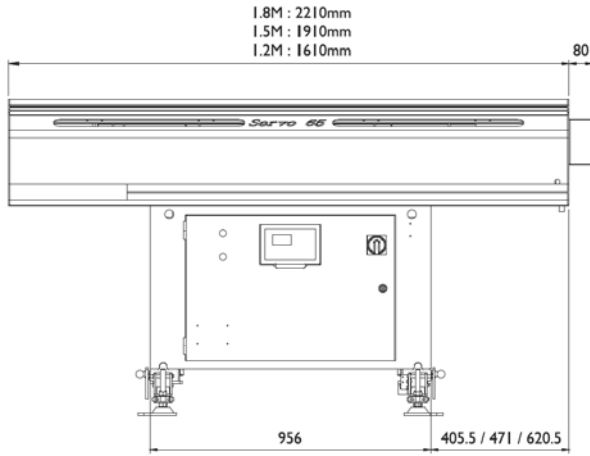
KISA ÇUCUK SÜRÜCÜ

SHORT BAR FEEDER

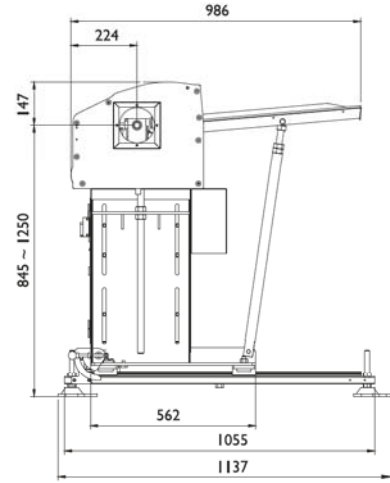
Model
BARLOAD Series



BS 65 Series 5-65mm Serisi
BS 65 Series 5-65mm Series



1.8M : 2210mm
1.5M : 1910mm
1.2M : 1610mm



MODEL	BS65
Çubuk Çapı Bar Diameter	5 - 65 mm
Çubuk Kapasitesi Bar Capacity	65 mm / 10 pcs - 1.2 / 1.5 / 1.8 M
Çubuk Uzunluğu Bar Length	MAX 1.2 / 1.5 / 1.8 M <small>Makine İsmili Uzunluğuna Bağlı Depend On Machine Spindle Length</small>
Makina Ağırlığı Machine Weight	320 / 360 / 410 KG
Hava Basıncı Air Pressure	6 kgf / cm ² 70psi
Güç Kaynağı Power Supply	220V
Güç Tüketimi Power Consumption	575W



EGE TEKNİK CNC

Katalogun tüm yayın hakları EGE TEKNİK CNC MAKİNE İTHALAT İHRACAT TİC. ve SAN. LTD. ŞTİ.'ye aittir.

Yazılar, fotoğraflar ve grafik tasarımlar kısmen veya tamamen EGE TEKNİK CNC MAKİNE İTHALAT İHRACAT TİC. ve SAN. LTD. ŞTİ.'nin yazılı izni olmaksızın yayınlanamaz ve hiçbir yolla çoğaltılamaz.

EGE TEKNİK CNC MAKİNE İTHALAT İHRACAT TİC. ve SAN. LTD. ŞTİ. gerektiği şartlarda önceden bildirmeksizin ürünün özelliklerini kısmen veya tamamen değiştirme hakkını saklı tutar.

Katalogtaki ürünler baskıdan dolayı gerçek renklerini yansıtmayabilir.

All published material is under the copyright of EGE TEKNİK CNC MAKİNE İTHALAT İHRACAT TİC. ve SAN. LTD. ŞTİ.

No part of this publication either in written, photographed or graphic designed form may be published or used in any way, without prior written permission of the EGE TEKNİK CNC MAKİNE İTHALAT İHRACAT TİC. ve SAN. LTD. ŞTİ.

EGE TEKNİK CNC MAKİNE İTHALAT İHRACAT TİC. ve SAN. LTD. ŞTİ. reserves the right to amend any specification of the products shown in here, totally or partially, without prior notice.

Colours of products used in the catalogue may look different due to the printing conditions.

Errors and omissions excepted.

Teknik tablolaradaki değerler kullanım şartları ve uygulama alanına göre değişiklik gösterebilir. (±) %5 toleranslıdır.
Technical specifications may vary depending on the applications and operating conditions and application areas. (±) %5 tolerated.

PROSEIKI



EGE TEKNİK CNC



Merkez / İzmir

A: 129/3 No.4/B 4.Sanayi Sitesi, Bornova / İzmir
T: 0232 375 71 00 | F: 0232 375 23 05
E: info@egeteknikcnc.com.tr

İstanbul

A: Yenidoğan Mh.Ensar Sk. No.3/H
Bayrampaşa / İstanbul
T: 0212 565 24 23 | F: 0212 565 24 27

Konya

A: Fevzi Çakmak Cd. 10678 Sk. No.4
Karatay / Konya
T: 0332 346 25 45 | F: 332 346 25 44

Bursa

A: Geçit Mah. Çınat Sit. A Blok
Osmangazi/ Bursa
T: 0533 682 68 07

egeteknikcnc.com.tr

